



EQUIPAMENTOS DE JATEAMENTO
DE CHAPAS



Metal Cym

EQUIPAMENTOS E
ACESSÓRIOS PARA JATEAMENTO

JATEAMENTO E PINTURA DE CHAPAS - LINHA CHV

MetalCym y CYM Materiales SA fabrican linhas completas para o jateamento e pintura automática de chapas de passagem vertical, recomendadas quando existe um tempo de fabricação ou armazenamento prolongado de matéria prima. Seu **design** exclusivo permite processar peças com alta produtividade e com mínimo custo operativo.

Os equipamentos de jateamento são complementados com cabine de pintura e fornos de secagem em linha para aplicações de shot primer em processos 100% automático, evitando manipulação desnecessárias e otimizando tempos e custo de produção

Conforme sejam os requerimentos de cada cliente, os transportadores de peças podem ser com mesa de roletes paralelos ou transportadores aéreos que introduzem as peças no interior do gabinete de forma contínua

O design e a tecnologia de nossos equipamentos, garantem a segurança do pessoal e o cuidado e higiene das instalações e do meio ambiente

VANTAGENS NA UTILIZAÇÃO DE EQUIPAMENTOS DE JATEAMENTO AUTOMÁTICO

- Concebido para realizar processos de Pré-Jateamento de matéria prima antes da fabricação das estruturas soldadas
- Elimina carepas e óxidos melhorando os processos de corte, perfuração e soldas, diminuindo ainda mais o nível de pó nas instalações
- Alto volume de produção com mínimo custo operativo.
- Processo automático de jateamento, não requer mão de obra especializada.
- Com o correto funcionamento do equipamento, não existe problemas de saúde no pessoal ou danos nas instalações



CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS



GABINETE PRINCIPAL

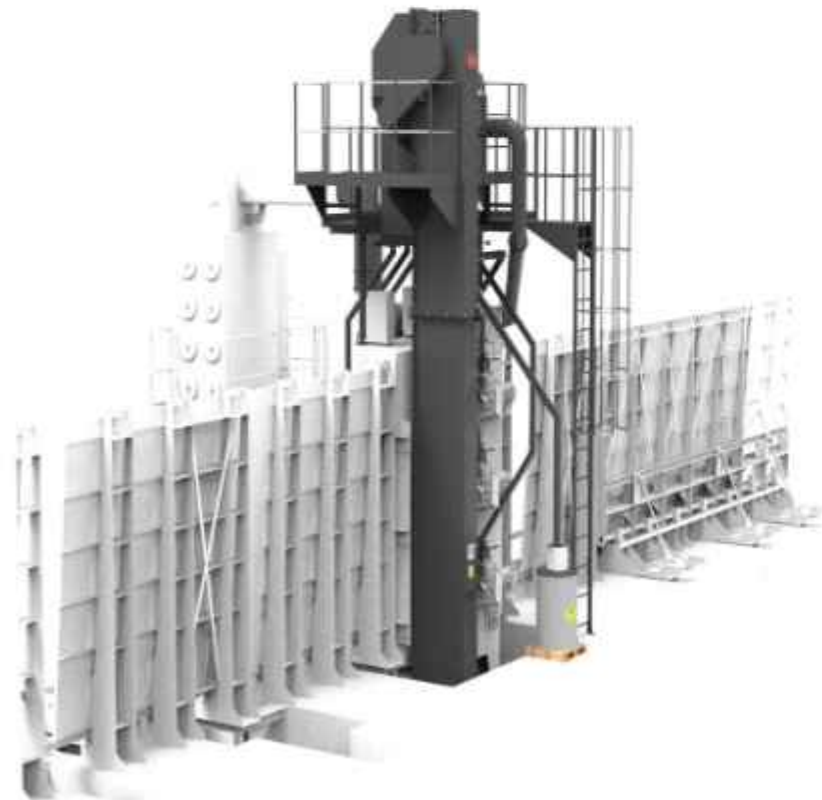
- Estrutura fabricada com tripla camada de aço
 - Estrutura externa em aço SAE 1010
 - Duplo revestimento interno
- Aço MN (11%-14%) cobrindo 100% do gabinete principal
- Reforço adicional nas zonas de impacto direto: com placas fundida de aço de alto cromo (<64Rc)
- Sem fim de recuperação do abrasivo com espiras de aço temperado
- Amplas portas de acesso interior
- Compartimento de contenção de gralha com múltiplas cortinas de borracha

TRANSPORTADOR DE CHAPAS

- Roletes paralelos
 - Inferiores em V para suporte das chapas
 - Laterais para apoio das chapas
- Comprimentos variáveis conforme requerimento
- Velocidade de avanço das chapas ajustáveis para diferentes qualidade de jateamento
- Opcionais
 - Sistema de carga e descarga das chapas na posição horizontal
 - Transferência e equipamentos de alimentação para carga e descarga de peças

TURBINAS

- Posicionadas estrategicamente para uma melhor cobertura e maior rendimento de todo o equipamento.
- Acoplamento direto ao motor da turbina
 - Potências de 10 HP a 60 HP.
- Carcaça da turbina fabricada em aço MN (11-14%)
- Revestimento interno da carcaça fabricado em aço fundido de alto cromo ($\geq 64Rc$).
- Sistema de posicionamento e fixação da caixa de controle, que permite uma correta regulagem do ponto quente.
- Fechamento labirintico de granalha entre o acoplamento do motor e a carcaça, possibilitando montar as turbinas em qualquer posição.



RECIRCULAÇÃO E LIMPEZA DO ABRASIVO

- Elevador de canecas
- Purificador de abrasivo de alta eficiência e simples regulagem para separação de partículas finas mantendo constante a mistura operativa de trabalho.
- Silo de armazenagem de abrasivo
- Válvulas de controle do fluxo de abrasivos
- Plataforma de manutenção
- Opcionais
 - Carregador automático de granalha
 - Kit de monitoramento e ajuste automático de formação da cortina de granalha e cortina de ar mediante controlador de pressão diferencial com aviso no HMI

COLETOR DE PÓ

- Estrutura de fabricação em aço SAE 1010 de 3.2 mm de espessura
- Emissão de particulado menor que 5 mg/Nm³
- Eficiência: 99,9% para partículas ≥ 0.5 microns
- Fácil substituição dos elementos filtrantes
- Sistema contínuo de limpeza dos elementos filtrantes – Pulse jet
- Manômetro diferencial de pressão
- Dutos para conectar ao gabinete.
- Decantador intermediário de abrasivos permite manter uma alta aspiração na cabine evitando que a gralha boa seja retirada do equipamento.
- Opcionais:
 - Kit silenciador para redução de ruídos
 - Plataforma de manutenção

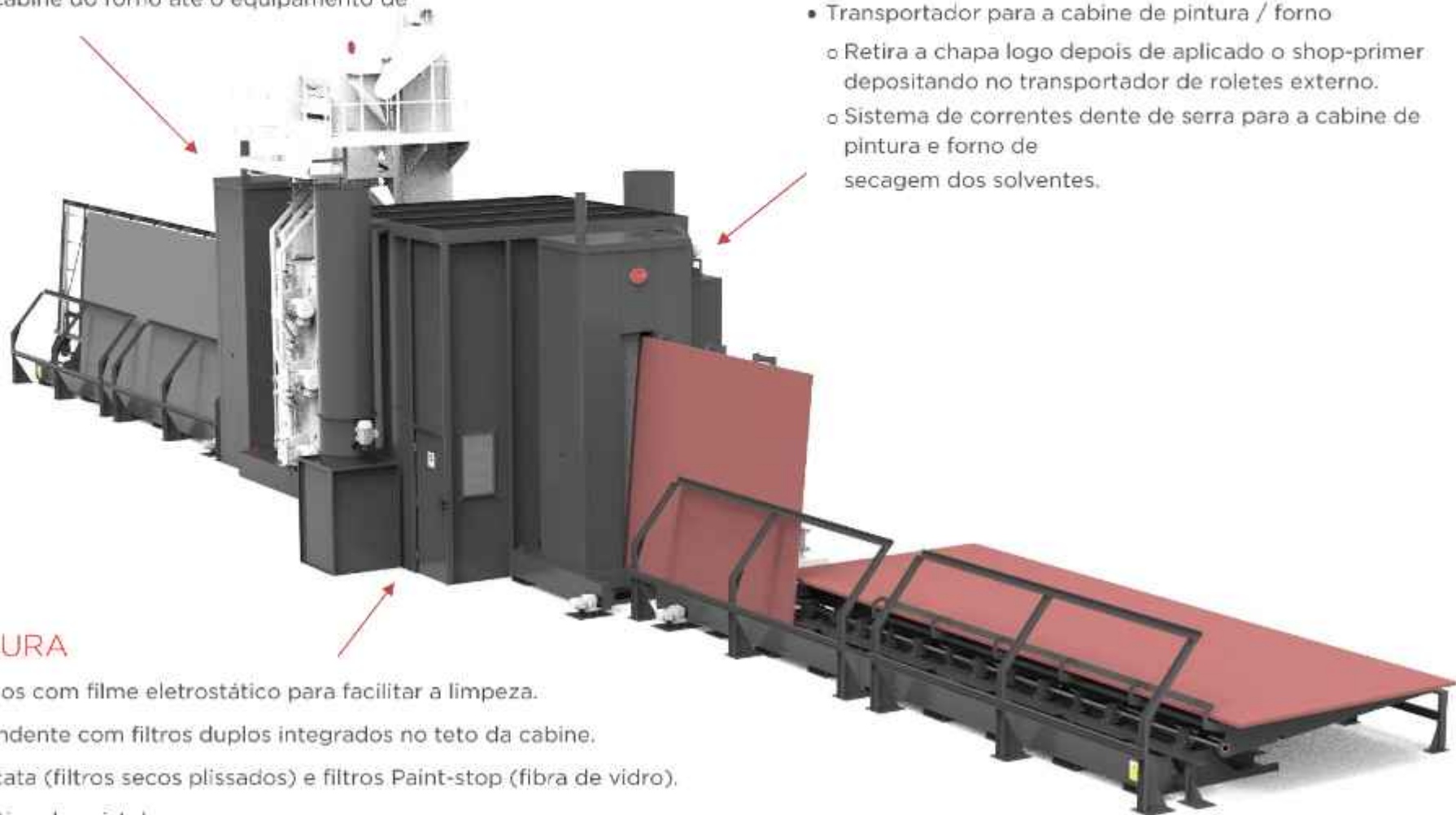


COMPONENTES ELÉTRICOS

- Painel de comando de força e operação do equipamento.
- Fabricados conforme normas IEC, Nema, UL, de acordo com a necessidade.
- Opcionais
 - Componentes para os sensores de movimento.
 - Partidas suaves. (Soft Starters)
 - Comunicação remota de programação
 - Sinalizadores de segurança

FORNO DE SECAGEM DA UMIDADE

- Utilizados para a evaporação da umidade antes da entrada no equipamento de jateamento.
- Duplo fluxo de ar quente.
- Faixa de circulação de ar 20°- 60° C
- Transportador para a cabine do forno até o equipamento de jateamento



CABINE DE PINTURA

- Piso e paredes revestidos com filme eletrostático para facilitar a limpeza.
- Circulação de ar descendente com filtros duplos integrados no teto da cabine.
- Dupla filtração em cascata (filtros secos plissados) e filtros Paint-stop (fibra de vidro).
- Movimentação automática das pistolas.
- Sensor para detecção do posicionamento e tamanhos das chapas e perfis
- Bomba Airless.

FORNO DE SECAGEM DOS SOLVENTES

- Utilizados para a cura e a evaporação dos solventes após a cabine de pintura.
- Duplo fluxo de ar quente.
- Faixa de circulação de ar 20°- 60° C
- Transportador para a cabine de pintura / forno
 - Retira a chapa logo depois de aplicado o shop-primer depositando no transportador de roletes externo.
 - Sistema de correntes dente de serra para a cabine de pintura e forno de secagem dos solventes.

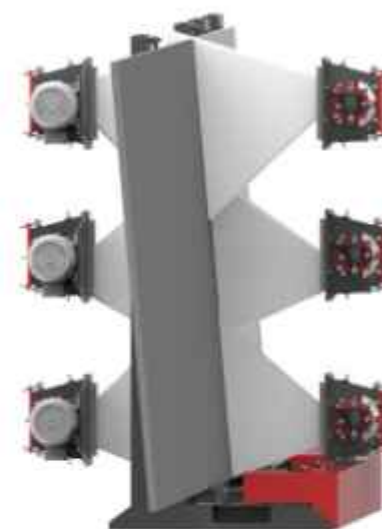
DETALHE TÉCNICO - JATEADORAS DE CHAPAS - LINHA CH-V

Modelo	Turbinas		Seção máxima de passagem de peças mm (*)		Materiais a processar				Velocidade de Trabalho Mts. / min (**)
	Quant	Potência HP	Base	Altura	Chapa	Perfis	Tubos	Estrutura	
CH 1.5 V	4	15/20 30/40	100	1600	X	-	-	-	0.5 a 6
CH 2.5 V				2500					
CH 3 V	6	3000							

Notas:

(*) As dimensões de passagem máxima das peças e velocidade de produção podem ser adaptadas as necessidades específicas do cliente

(**) A produção dos equipamentos variam conforme a potência das turbinas instaladas e a quantidade de carepas, pinturas, óxidos e o grau de acabamento desejado no jateamento.



CARACTERÍSTICAS RELEVANTES

- Permite utilizar granelha esférica ou angular gerando altas rugosidades com excelente perfil de ancoragem.
- A carga de chapas no transportador pode ser efetuada na posição vertical ou horizontal.
- Os equipamentos de jateamento são complementados com cabines de pintura automática e fornos de secagem para aplicação de shop-primer
- Menores custos operacionais e de investimentos que os equipamentos de passagem horizontal.
- Sem possibilidade de acúmulo de abrasivos nas chapas, não requer o uso de escovas giratorias e sopradores de abrasivos.

OUTROS EQUIPAMENTOS UTILIZADOS NA INDÚSTRIA DO AÇO

JATEAMENTO E PINTURA DE CHAPAS E PERFÍS - LINHA CH-H

Especialmente projetados para processar chapas e diferentes tipos de perfís (ângulo, L, H, I, etc.) com uma asa máxima de 150 mm de altura (300 mm total).

- Os equipamentos de jateamento são complementados com cabines de pintura automática e fornos de secagem para aplicação de shop-primer

Comprimento dos transportadores variáveis com opção de transferência para carga e descarga lateral otimizando a eficiência do sistema.



LINHAS DE JATEAMENTO PER E EST

Processam todo tipo de materia prima e estruturas soldadas.

Recomendados para processos que requer flexibilidade de trabalho permitem um rápido set-up para processar diferentes tamanhos e tipos de peças.

Conforme o modelo os equipamentos vêm equipados com 4 a 16 turbinas de jateamento

As peças podem ser transferidas para uma mesa de roletes paralelos ou transportadores aéreos.

CABINES DE JATEAMENTO MANUAL

Permite jatear todo tipo de estruturas soldadas que por seu tamanho ou complexidade não podem ser processadas em equipamentos de jateamento automático por turbinas.

Um ou mais operarios realizam o processo de jateamento manual utilizando equipamentos de pressão para a impulsão do abrasivo

Sistema de baixo rendimento se comparado com os equipamentos de jateamento por turbinas; mas de alta flexibilidade.





Metal Cym

**EQUIPAMENTOS E
ACESSÓRIOS PARA JATEAMENTO**

ADMINISTRAÇÃO E FÁBRICA

Rua Mário Junqueira da Silva nº 684 - Jd Eulina
Campinas - SP - Brasil - CEP.13063-000

+ [55-19] 3242-9777

metalcym@metalcym.com.br

www.metalcym.com.br