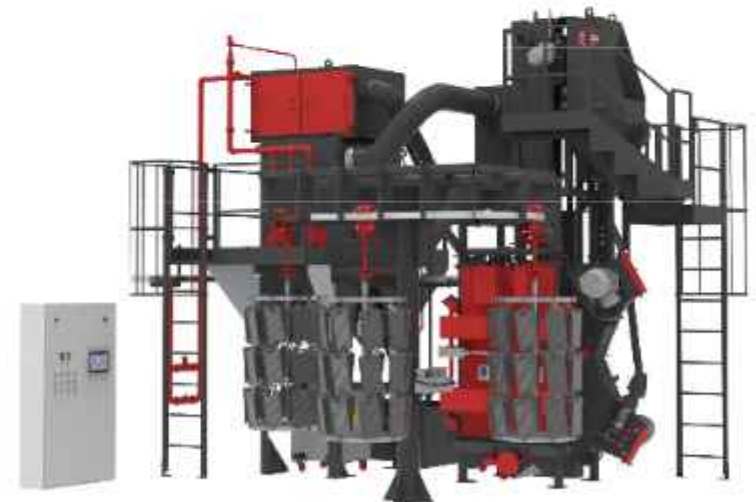




EQUIPAMENTOS DE JATEAMENTO
DE GANCHOS



Metal Cym

EQUIPAMENTOS E
ACESSÓRIOS PARA JATEAMENTO

EQUIPAMENTO DE CARGA SUSPensa EM GANCHOS

CYM Materiales SA oferece aos seus clientes uma variada gama de equipamentos de jateamento de carga suspensa em ganchos que se ajustam as suas necessidades e que, graças ao seu desenho exclusivo, asseguram uma alta produtividade com baixo custo operativo.

As linhas de jateamento de ganchos se caracterizam por sua grande versatilidade permitindo que num mesmo equipamento possa processar diferentes tipos de peças, desde materiais pequenos e delicados que não podem sofrer impacto até peças que por sua complexidade, peso e tamanho não podem ser jateadas em equipamentos de carga a granel.

Na CYM contamos com equipamentos para processar diferentes volumes de carga e pesos e, de acordo com as exigências de cada cliente, oferecemos diferentes opções de carga: gancho fixo, gancho móvel, gancho duplo, porta dupla ou sistema oval de passagem contínua com vários ganchos.

PRINCIPAIS USOS E APLICAÇÕES

- Preparação de superfícies para aplicação de pintura, metalização, borracha, etc.
- Decapagem de peças forjadas ou peças tratadas térmicamente.
- Remoção de areia em peças fundidas e em metais ferrosos e não ferrosos.
- Rebarbação de peças metálicas e não metálicas.
- Remoção de óxidos e carepas.
- Processos de Shot Peening.



CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

GABINETE PRINCIPAL

- Estrutura externa com desenho robusto e compacto.
- Diferentes combinações de revestimento interno da câmara de trabalho utilizando os seguintes materiais.
 - Borracha - Borracha resistente à abrasão.
 - Placas de aço fundido alto Cr (64RC).
 - Placas de Aço MN (11%-14%).
 - Sem fim inferior com espiras de aço temperado.
- Entrada e saída dos ganchos
- Porta de folha dupla com abertura manual ou pneumática.
- Porta deslizante com abertura motorizada.
- Tampa pneumática para fechamento da ranhura de passagem do gancho.
- Opcionais
 - Bandeja com varredores em zona de carga e descarga de peças para retorno automático da granalha ao equipamento.
 - Fechamento o acústico.



TURBINAS

- Posicionadas estrategicamente para uma melhor cobertura e maior rendimento de equipamento.
- Acoplamento direto ao motor de turbina
- Potências de 5.5 HP a 60 HP.
- Carcaça da turbina fabricada em aço MN (11-14%).
- Revestimento interno da carcaça fabricado em Aço fundido de alto cromo (>64Rc)
- Sistema de posicionamento e fixação da caixa de controle, que permite uma correta regulagem do ponto quente.
- Fechamento labiríntico de granalha entre acoplamento do motor e a carcaça, possibilita montar as turbinas em qualquer posição.



RECIRCULAÇÃO E LIMPEZA DO ABRASIVO

- Elevador de canecas.
- Purificador de abrasivo de alta eficiência e simples regulagem para separação de partículas finas mantendo constante a mistura operativa de trabalho.
- Silo de armazenamento de abrasivo.
- Válvulas de controle do fluxo de abrasivos.
- Plataforma de manutenção.
- Opcionais
 - Carregador automático de granalha.
 - Peneira rotativa auto limpante, retira automaticamente partículas grandes que possam vir junto a mistura de granalha.
 - Separador magnético de areia.
 - Kit de Monitoramento e ajuste automático de formação da cortina de granalha e cortina de ar mediante controlador de pressão diferencial com aviso no HMI.

GANCHEIRA SUPERIOR

GANCHO FIXO NO TETO OU NAS PORTAS

CAB GF

Gancho fixo no teto



CABTAM 2P

Porta dupla com ganchos



Opcionais:

Equipamentos com ganchos fixo no teto ou nas portas

- Velocidade de rotação dos ganchos variáveis
- Ganchos de carga de peças

GANCHOS COM MOVIMENTOS SOBRE TRILHOS

CAB I

Um gancho móvel



CAB Y

Duplo gancho



CAB OVAL

Multi Ganchos



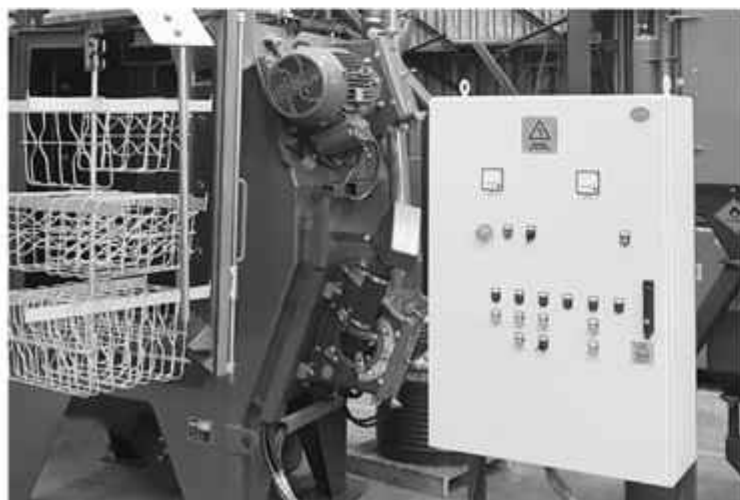
Opcionais:

Equipamentos com ganchos móveis sobre trilhos

- Deslocamento dos ganchos manual ou elétricos,
- Velocidade de rotação dos ganchos variáveis
- Deslocamento dos ganchos frente ao fluxo de granalha

COLETOR DE PÓ

- Estrutura de fabricação em aço SAE 1010 de 3.2 mm de espessura.
- Emissão de particulado menor que 5 mmg/Nm³
- Eficiência: 99,9% para partículas ≥ 0.5 microns
- Fácil substituição dos elementos filtrantes.
- Sistema contínuo de limpeza dos elementos filtrantes – Pulse jet.
- Manômetro diferencial de pressão.
- Dutos para conectar ao gabinete.
- Decantador intermediário de abrasivos, permite manter uma alta aspiração na cabina evitando que a granalla boa seja retirada do equipamento.
- Opcionais:
 - Kit silenciador para redução de ruidos.
 - Plataforma de manutenção
 - Adicionador de material inerte.



COMPONENTES ELÉTRICOS

- Painel de comando de força e operação do equipamento.
- Fabricados conforme normas IEC, Nema, UL, de acordo com a necessidade.
- Opcionais
 - Componentes para os sensores de movimento.
 - Partidas suaves. (Soft Starters)
 - Comunicação remota de programação
 - Sinalizadores de segurança

DETALHE TÉCNICO - JATEADORAS DE GANCHO - LINHA CAB

Modelos	Turbinas			Capacidade de carga		
	Quantidade	Potência		Kilos (*)	Diâmetro (mm)	Altura (mm)
		HP	Kw			
CAB 8X8	2	5.5 a 60	4.1 a 45	Conforme requerimento do cliente	800	800
CAB 8X14					800	1400
CAB 12X14					1200	1400
CAB 14X16	3	5.5 a 60	4.1 a 45		1400	1600
CAB 18X18					1800	1800
CAB 20X30	4	5.5 a 60	4.1 a 45		2000	3000
CAB 25X35	5				2500	3500

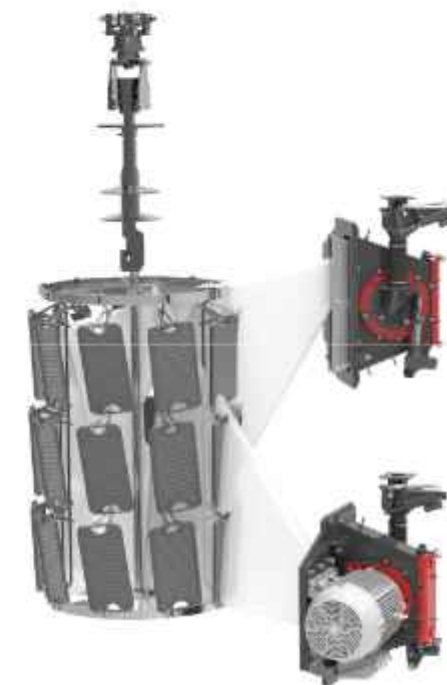
Notas:

(*) As dimensões máxima de passageiros de peças e velocidade de produção podem ser adaptados as necessidades pontuais do cliente

(**) A produção dos equipamentos variam conforme a potência instaladas das turbinas e a quantidade de carepas, tintas, óxidos e grau de acabamento que se deseja obter no jateamento.

VANTAGENS NA UTILIZAÇÃO DAS JATEADORAS CYM

- Permitem processar todo tipo de peças com alto volume de produção e com mínimo custo operativo.
- Excelente homogeneidade de acabamento nas peças processadas.
- Processo automático, não requer mão de obra especializada.
- Utilizando transportador aéreo contínuo, permite processar peças em carga suspensa em linha com processos de pintura.
- Não contamina o meio ambiente.





ADMINISTRAÇÃO E FÁBRICA

Rua Mário Junqueira da Silva nº 684 – Jd Eulina
Campinas – SP – Brasil – CEP.13063-000

+ [55-19] 3242-9777

@metalcym@metalcym.com.br

www.metalcym.com.br