



EQUIPOS DE GRANALLADO  
**DE PLANCHAS**



**CYM** MATERIALES S.A.  
SOLUCIONES INDUSTRIALES

# GRANALLADO Y PINTADO DE PLACAS - LINEA CHV

**CYM** Materiales SA fabrica líneas completas para el granallado y pintado automático de planchas en pasaje vertical, recomendadas cuando existe un tiempo de fabricación o almacenamiento prolongado de materia prima. Su diseño exclusivo permite procesar piezas con una alta productividad y un mínimo costo operativo.

Los equipos de granallado se complementan con cabinas de pintura y hornos de secado en línea para aplicaciones de shop primer en proceso 100% automático, evitando manipulaciones innecesarias y optimizando tiempos y costos de producción.

Según sean los requerimientos de cada cliente, los transportadores de piezas pueden ser con cama de rodillos paralelos o transportadores aéreos que introducen las piezas al interior del gabinete en forma continua.

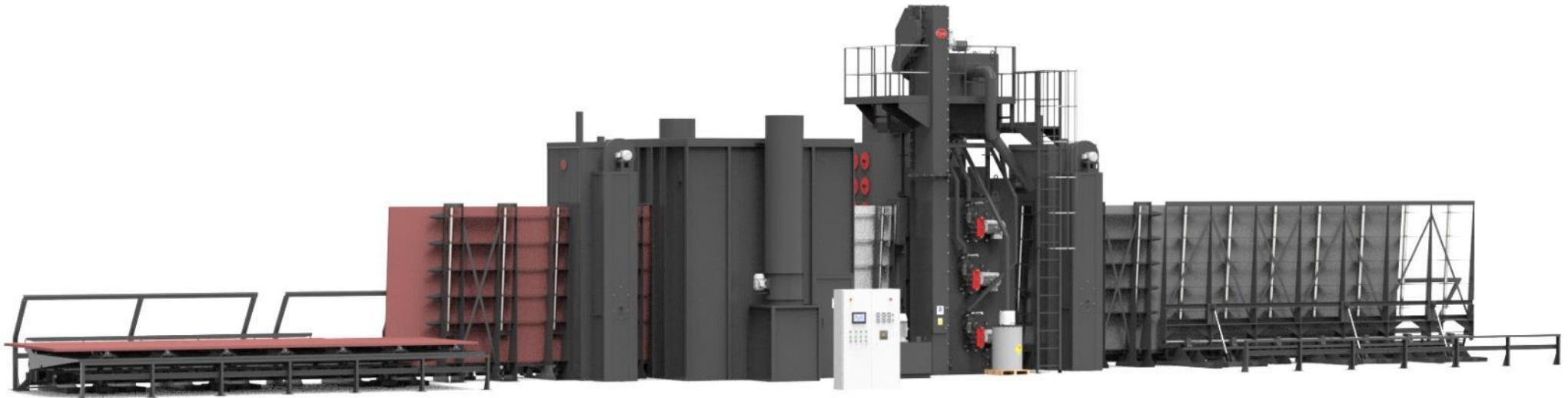
El diseño y la tecnología de nuestros equipos garantizan la seguridad del personal y el cuidado e higiene de las instalaciones y del medio ambiente.

## VENTAJAS EN LA UTILIZACIÓN DE EQUIPOS DE GRANALLADO AUTOMÁTICO

- Pensados para realizar procesos de Pre-Granallado de materia prima previo a la fabricación de estructuras soldadas
- Elimina laminilla y óxido mejorando los procesos de corte, perforado y soldado, disminuyendo además el nivel de polvo en las instalaciones
- Alto volumen de producción con mínimo costo operativo.
- Proceso automático de granallado, no requiere mano de obra especializada.
- Con un correcto funcionamiento del equipo, no existen problemas de salud en personal o daños en las instalaciones



# CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS



## GABINETE PRINCIPAL

- Estructura fabricada con triple capa de acero
  - Estructura externa en acero SAE1010
  - Doble revestimiento interno
- Acero MN (11%-14%) cubriendo el 100% del gabinete principal
- Refuerzo adicional en zonas de golpe directo con placas de acero fundido de alto cromo (<64Rc)
- Sinfín recuperador de abrasivo con espiras de acero templado
- Amplias puertas de acceso interior
- Vestíbulos de contención de granalla con múltiples cortinas de goma/hule

## TRANSPORTADOR DE PLANCHAS

- Rodillos paralelos
  - Inferiores en V para soporte de placas
  - Laterales para respaldo de placas
- Largos variables conforme requerimiento
- Velocidad de avance de placas ajustable para distintas calidades de granallado
- Opcionales
  - Sistema de carga y descarga de placas en posición horizontal
  - Transfer y equipos de alimentación para carga y descarga de piezas

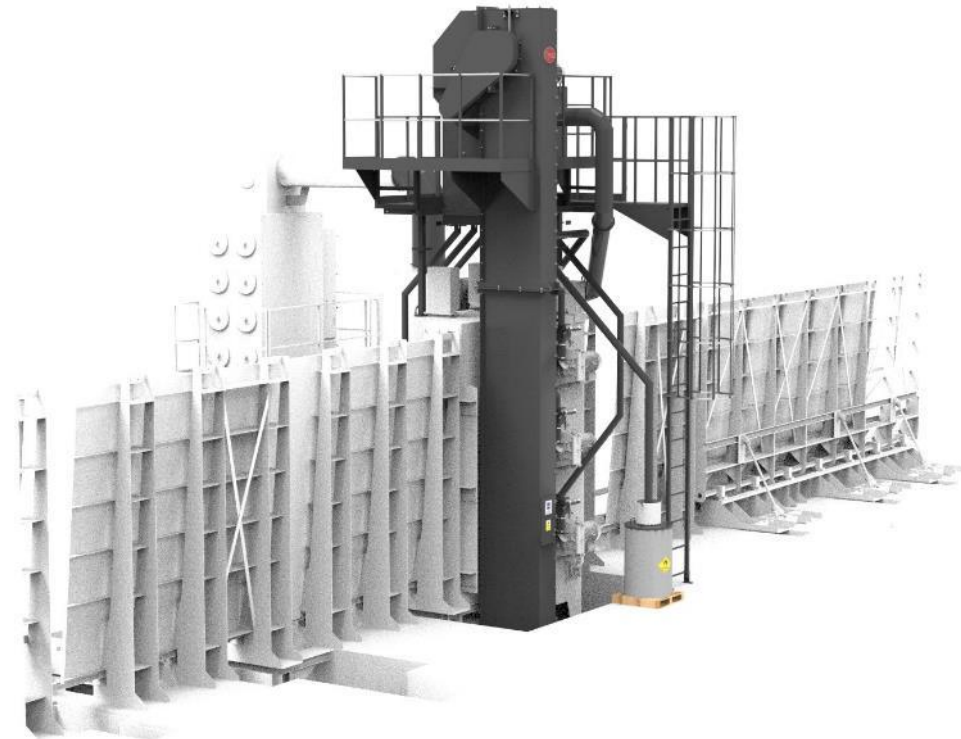
## TURBINAS

- Ubicadas estratégicamente para una mejor cobertura y mayor rendimiento de todo el equipo.
- Acople directo al motor de turbina
  - Potencias desde 10 HP a 60 HP.
- Carcasa de turbina fabricadas en acero MN (11-14%)
- Recubrimiento interno de carcasa fabricado en Acero alto cromo fundido ( $\geq 64Rc$ ).
- Sistema de posicionamiento y fijación de caja de control, permite una correcta regulación del punto caliente.
- Cierre laberíntico de granalla entre acople de motor y carcasa, posibilita montar las turbinas en cualquier posición.



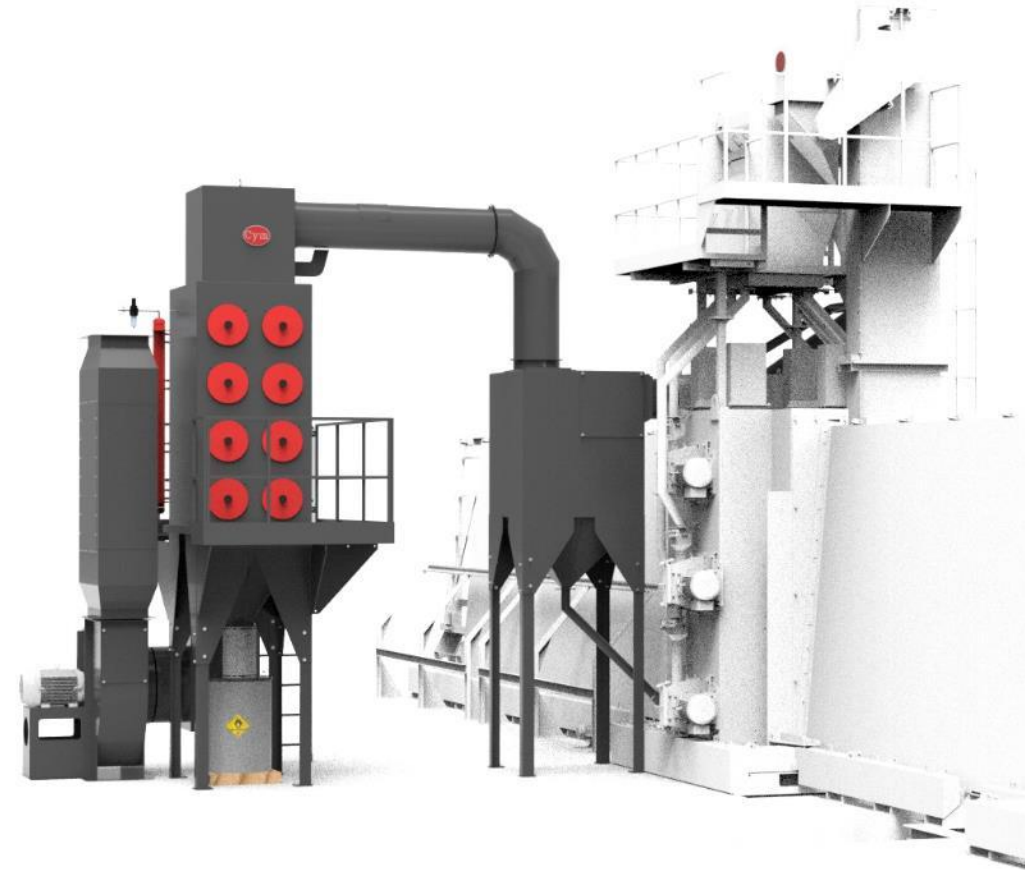
## RECIRCULACIÓN Y LIMPIEZA DE ABRASIVO

- Elevador de cangilones
- Purificador de abrasivo de alta eficiencia y simple regulación para separación de partículas finas mantiene constante la mezcla operativa de trabajo.
- Silo de acumulación de abrasivo
- Válvulas de control de flujo de abrasivo
- Plataforma de mantenimiento
- Opcionales
  - Cargador automático de granalla
  - Kit de monitoreo y ajuste automático de formación de cortina de granalla y caudal de aire mediante controlador de presión diferencial con aviso en HMI



## ASPIRADOR DE POLVO

- Estructura de fabricación - Acero SAE1010 - 3.2 mm espesor
- Emisión de particulado menor a 5 mg/Nm<sup>3</sup>
- Eficiencia:  $\geq 0.5$  micrones en un 99.9%
- Fácil recambio de elementos filtrantes
- Sistema continuo de limpieza de elementos filtrantes - Pulse jet
- Manómetro diferencial de presión
- Ductos para conectar al gabinete.
- Decantador intermedio de abrasivo permite mantener alta aspiración en cabina evitando que granalla buena sea retirada del equipo.
- Opcionales:
  - Kit silenciador para reducción de ruidos
  - Plataforma de mantenimiento



## COMPONENTES ELECTRICOS

- Panel de comando de fuerza y operación del equipo.
- Fabricados conforme norma IEC, Nema, UL, de acuerdo a necesidad.
- Opcionales
  - Sensores de movimiento componentes.
  - Arrancadores suaves.
  - Comunicación remota de programación
  - Balizas de seguridad

## HORNO DE SECADO DE HUMEDAD

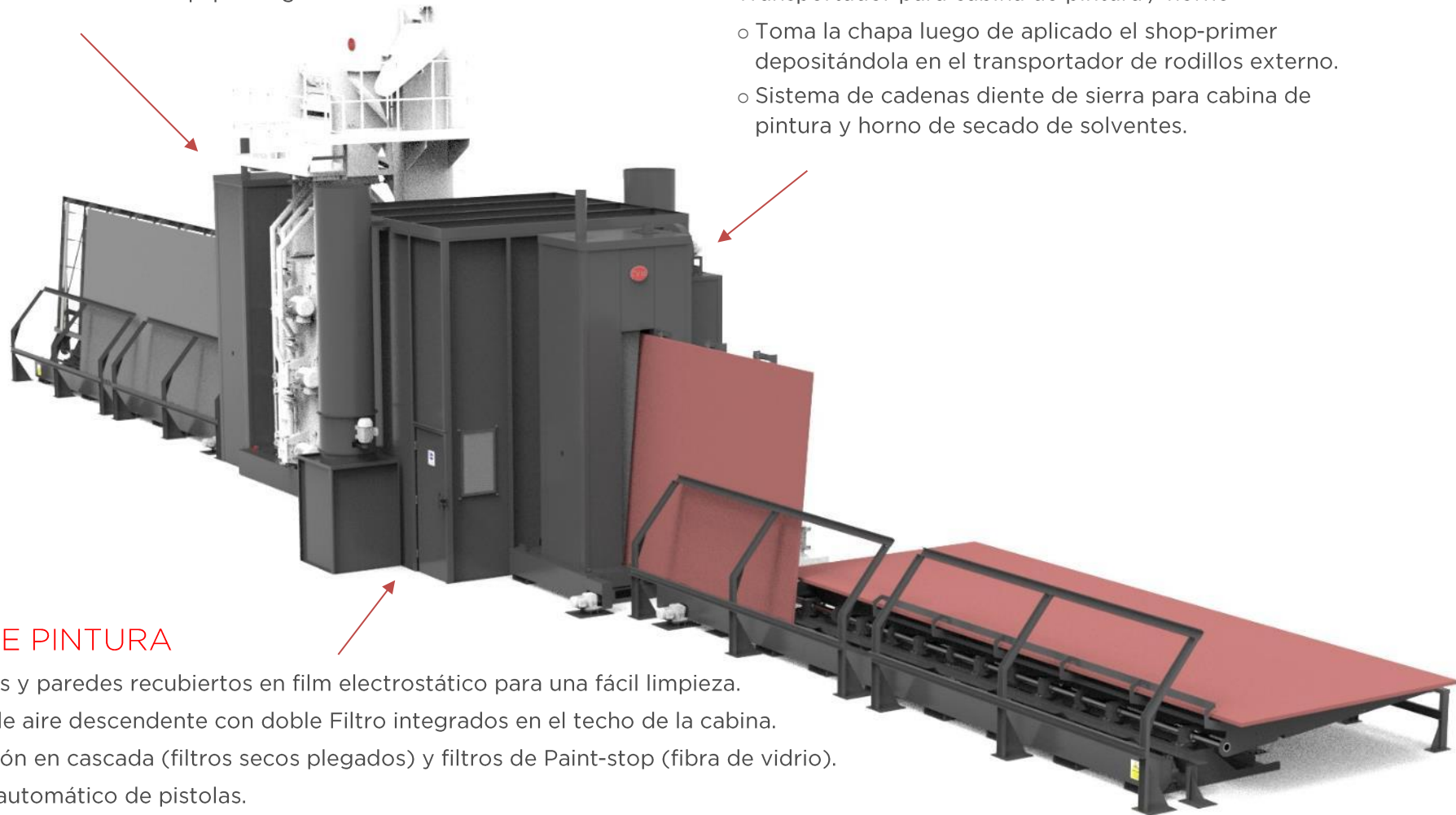
- Utilizados para la evaporación de humedad previo al ingreso del equipo de granallado.
- Doble flujo de aire caliente.
- Rango circulación de aire 20°- 60° C
- Transportador para cabina de horno a equipo de granallado

## HORNO DE SECADO DE SOLVENTES

- Utilizados para el curado y la evaporación solventes a continuación de la cabina de pintura.
- Doble flujo de aire caliente.
- Rango circulación de aire 20°- 60° C
- Transportador para cabina de pintura / horno
  - Toma la chapa luego de aplicado el shop-primer depositándola en el transportador de rodillos externo.
  - Sistema de cadenas diente de sierra para cabina de pintura y horno de secado de solventes.

## CABINA DE PINTURA

- Cabina suelos y paredes recubiertos en film electrostático para una fácil limpieza.
- Circulación de aire descendente con doble Filtro integrados en el techo de la cabina.
- Doble filtración en cascada (filtros secos plegados) y filtros de Paint-stop (fibra de vidrio).
- Movimiento automático de pistolas.
- Sensor para detección de posicionamiento y tamaños de placas y perfiles
- Bomba Airless.



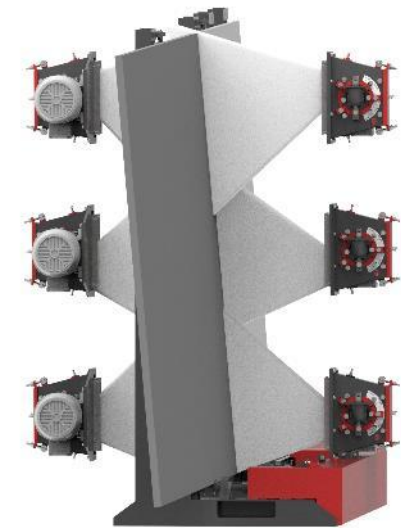
# DETALLE TÉCNICO - GRANALLADORAS DE PLACAS - LÍNEA CH-V

Modelo	Turbinas		Sección máxima pasaje de piezas mm (*)		Materiales a procesar				Velocidad de Trabajo Mts. / min (**)
	Cant.	Potencia HP	Base	Altura	Chapa	Perfil	Tubos	Estructura	
CH 1.5 V	4	15/20 30/40	100	1600	X	-	-	-	0.5 a 6
CH 2.5 V				2500					
CH 3 V	6	3000							

Notas:

(\*) Las dimensiones de pasaje máximo de pieza y velocidad de producción pueden ser adaptados a requerimiento puntual del cliente.

(\*\*) La producción de los equipos varía conforme sea la potencia de turbinas instalada y cantidad de cascarilla, pinturas, óxidos y grado de terminación que se desee en granallado.



## CARACTERÍSTICAS RELEVANTES

- Pueden utilizar granalla esférica o angular generando altas rugosidades con excelente perfil de anclaje.
- La carga de planchas en el transportador puede realizarse en posición vertical u horizontal.
- Los equipos de granallado se complementan con cabinas de pintado automático y hornos de secado para aplicaciones de shop-primer
- Menores costos operativos y de inversión que los equipos de pasaje horizontal.
- Sin posibilidad de acumulación de abrasivo en las planchas, no requiere el uso de cepillos giratorios y sopladores de abrasivo.

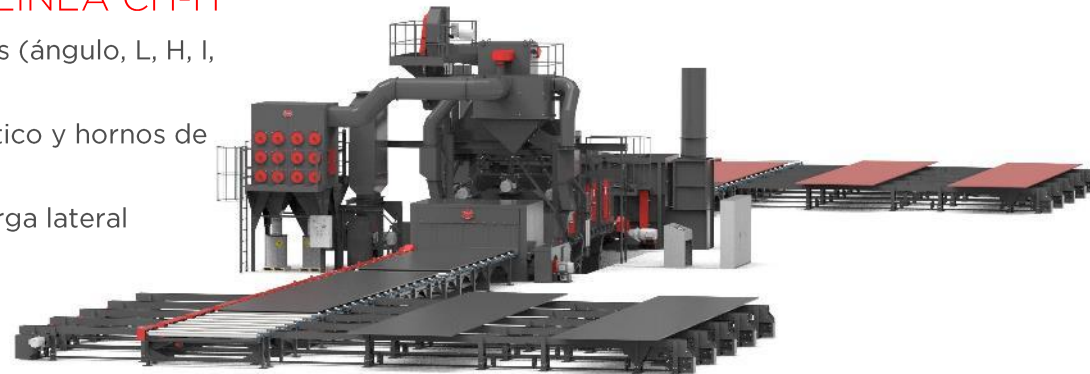
# OTROS EQUIPOS UTILIZADOS EN LA INDUSTRIA DEL ACERO

## GRANALLADO Y PINTADO DE PLACAS Y PERFILES - LÍNEA CH-H

Especialmente diseñados para procesar planchas y diferentes tipos de perfiles (ángulo, L, H, I, etc.) con un ala máxima de 150 mm de altura (300 mm total).

Los equipos de granallado se complementan con cabinas de pintado automático y hornos de secado para aplicaciones de shop-primer.

Largo de transportadores variable con opción de transfer para carga y descarga lateral optimizando la eficiencia del sistema.



## LÍNEAS DE GRANALLADO PER Y EST

Procesan todo tipo de materia prima y estructuras soldadas.

Recomendados para procesos que requieran flexibilidad de trabajo permiten un rápido set-up para procesar diferentes tamaños y tipos de piezas.

Conforme el modelo los equipos vienen equipados con 4 a 16 turbinas de granallado.

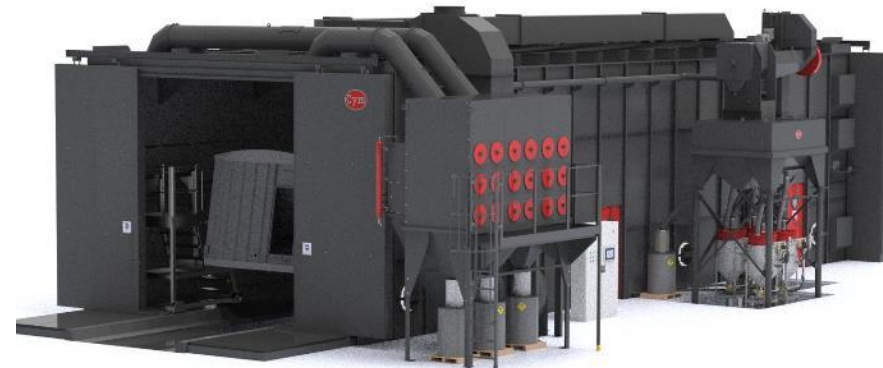
Las piezas pueden trasladarse con cama de rodillos paralelos o transportadores aéreos.

## CUARTOS DE GRANALLADO MANUAL

Permite granallar todo tipo de estructuras soldadas que por su tamaño o complejidad no puedan ser procesadas en equipos de granallado automático por turbinas.

Uno o más operarios llevan a cabo el proceso de granallado manual utilizando equipos de presión para la impulsión del abrasivo

Sistema de bajo rendimiento comparado con equipos de granallado por turbina pero de alta flexibilidad.



# CYM MATERIALES S.A.

SOLUCIONES INDUSTRIALES



## ADMINISTRACIÓN Y FÁBRICA

Brig. Estanislao Lopez N° 6  
[S2108AIB] Soldini - Santa Fé - Argentina

+54 341 490 1100

+54 9 341 515-0249

info@cym.com.ar

www.cym.com.ar

## OFICINA BUENOS AIRES

Eizaguirre 1073

[B1754FLA] San Justo - Buenos Aires - Argentina

+54 11 3979-4111

+54 9 11 3345-8578

+54 9 11 2630-8077

cymba@cym.com.ar