



EQUIPOS DE GRANALLADO

DE CINTA ROTATIVA



CYM MATERIALES S.A.
SOLUCIONES INDUSTRIALES

EQUIPOS DE CINTA ROTATIVA

CYM Materiales SA ofrece a sus clientes una variada gama de equipos de granallado de cinta rotativa que se ajusta a sus necesidades y que, gracias a su exclusivo diseño, aseguran una alta productividad al más bajo costo operativo.

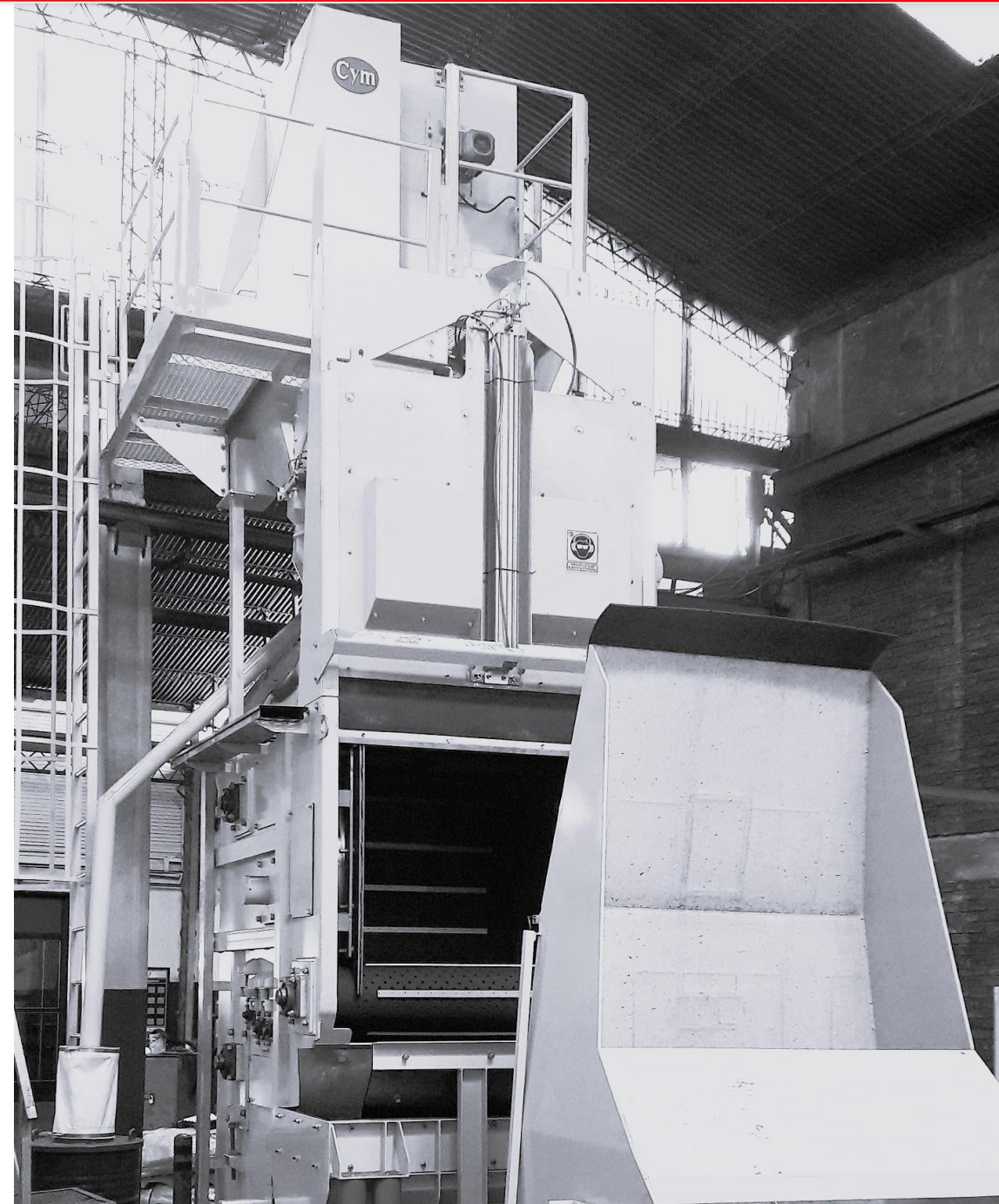
Dentro de la familia de equipos de granallado, las granalladoras de cinta rotativa son las más universales, ya que por su concepción permiten realizar en forma eficiente el granallado granel de piezas de distintos tamaños y procesos.

Los equipos de granallado de cinta rotativa son muy simples de operar y se utilizan, entre otras aplicaciones, para trabajos de desarenado, eliminación de laminillas de piezas ferrosas, no ferrosas y piezas forjadas; rebabado de piezas en acero, plástico o caucho; limpieza de piezas con tratamiento térmico; limpieza y preparación de superficies donde serán aplicados.

En CYM fabricamos dos grupos de equipos de granallado a cinta rotativa

- El primer grupo compuesto para procesar piezas de pequeño porte, de 20 a 60 litros de capacidad y poseen una sola turbina de granallado.
- El segundo grupo compuesto por equipos de mayor porte, con doble turbina y van desde los 130 a los 600 litros de capacidad de carga.

Además, para su óptimo aprovechamiento y uso, brindamos soluciones personalizadas que incluyen sistemas de carga y descarga automática de piezas, bandas de hule o acero, plataformas de mantenimiento, separador magnético de arena, Tamiz rotativo auto limpiante, etc.



CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

GABINETE PRINCIPAL

- Estructura externa con diseño robusto y compacto.
- Revestimiento interno de la cámara de trabajo de fundición de acero de alto cromo ($\geq 64Rc$) y acero manganeso (11%-14%) de alta resistencia al desgaste.
- Puerta de carga y descarga de piezas con apertura manual o neumática conforme modelo.
- Sinfín inferior: espiras de acero templado.
- Amplia puerta trasera de fácil acceso para mantenimiento interno del gabinete y parte inferior del elevador de cangilones.



CINTA ROTATIVA

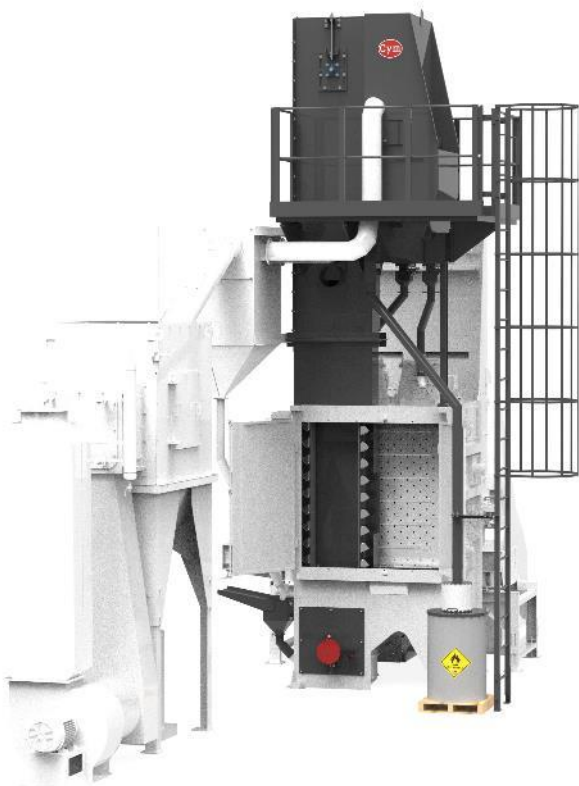
- De alta resistencia al desgaste y al golpe.
- Dos opciones
 - LT G - Cinta de goma/hule con refuerzos
 - LT M - Cinta Metálica

CARGA Y DESCARGA DE PIEZAS

- Cargador de piezas.
 - Accionamiento hidráulico
- Descarga de piezas
 - Transportador vibratorio
 - Cinta continua

TURBINAS

- Ubicadas estratégicamente para una mejor cobertura y mayor rendimiento de todo el equipo.
- Acople directo al motor de turbina.
 - Potencias desde 4 HP a 30 HP.
- Carcasa de turbina fabricadas en acero MN (11-14%)
- Recubrimiento interno de carcasa fabricado en Acero alto cromo fundido ($\geq 64Rc$).
- Sistema de posicionamiento y fijación de caja de control, permite una correcta regulación del punto caliente.
- Cierre laberíntico de granalla entre acople de motor y carcasa, posibilita montar las turbinas en cualquier posición.



RECIRCULACIÓN Y LIMPIEZA DE ABRASIVO

- Elevador de cangilones.
- Purificador de abrasivo de alta eficiencia y simple regulación para separación de partículas finas mantiene constante la mezcla operativa de trabajo.
- Silo de acumulación de abrasivo.
- Válvulas de control de flujo de abrasivo.
- Plataforma de mantenimiento.
- Opcionales
 - Cargador automático de granalla.
 - Tamiz rotativo auto limpiante, retira en forma automática partículas grandes que pueda traer la mezcla de granalla.
 - Separador magnético de arena.
 - Kit de monitoreo y ajuste automático de formación de cortina de granalla y caudal de aire mediante controlador de presión diferencial con aviso en HMI.

ASPIRADOR DE POLVO

- Estructura de fabricación en acero SAE 1010 de 3.2 mm de espesor.
- Emisión de particulado menor a 5 mmg/Nm³.
- Eficiencia: ≥ 0.5 micrones en un 99.9%
- Fácil recambio de elementos filtrantes.
- Sistema continuo de limpieza de elementos filtrantes - Pulse jet
- Manómetro diferencial de presión.
- Ductos para conectar al gabinete.
- Decantador intermedio de abrasivo permite mantener alta aspiración en cabina evitando que granalla buena sea retirada del equipo.
- Opcionales:
 - Kit silenciador para reducción de ruidos.
 - Plataforma de mantenimiento.
 - Adicionador de material inerte.



COMPONENTES ELECTRICOS

- Panel de comando de fuerza y operación del equipo.
- Fabricados conforme norma IEC, Nema, UL, de acuerdo a necesidad.
- Opcionales
 - Sensores de movimiento componentes.
 - Arrancadores suaves.
 - Comunicación remota de programación.
 - Balizas de seguridad.

DETALLE TÉCNICO - GRANALLADORAS DE CINTA ROTATIVA - LT 1 TR

Modelo	Turbinas			Cinta		Litro (*)	Capacidad de carga				Producción Kgs./ hora (**)			
	Cant	Potencia		G	M		Total (kg)		Unitario (kg)		Densidad del producto (kg / m ³)			
		HP	Kw				G	A	G	A	800	1000	1500	2000
LT 20	1	4	3	X	-	20	60	-	10	-	65	80	120	160
							95	-	10	-	95	120	180	240
LT 40	1	5.5	4.12	X	-	40	90	-	10	-	128	160	240	320
							92	-	10	-	92	240	360	480
LT 60	1	10	7.5	X	-	60	150	-	15	-	192	240	360	480
							290	-	15	-	290	360	540	720

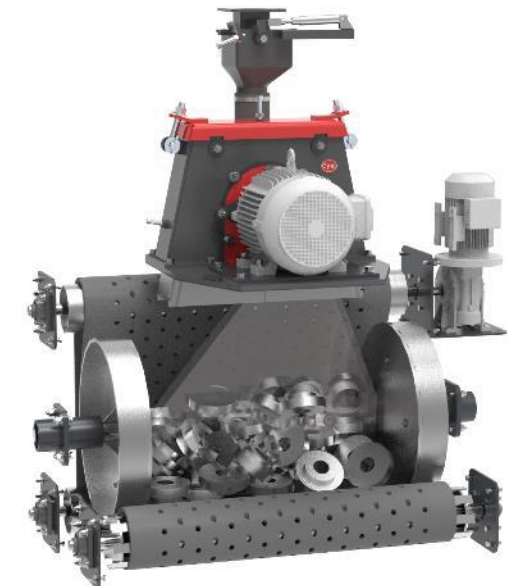
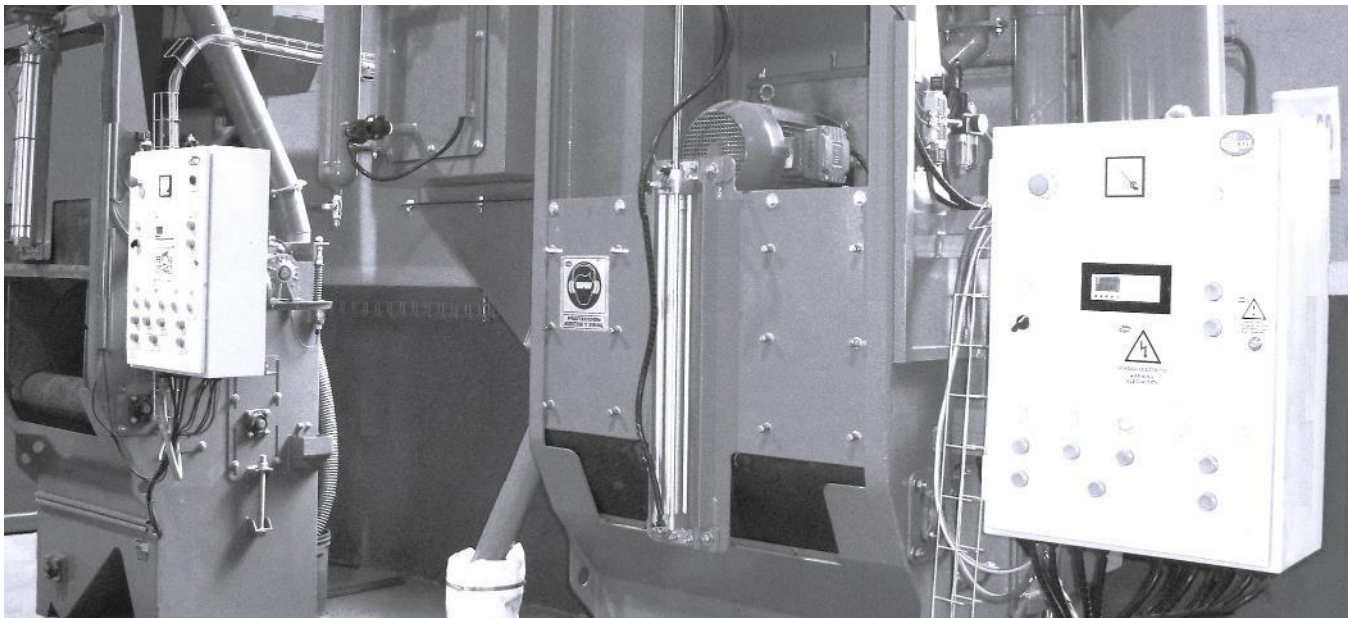
Notas: G: Cinta de Hule/Goma // M: Cinta de Acero

(*) El valor de litros de carga útil es promediado variando conforme el tipo de piezas a granallar.

(**) Los cálculos de producción (kgs/hs) son estimados y varían conforme sea la densidad de piezas a granallar (kgs/m³). Los valores referenciados además varían conforme sea la cantidad de cascarillas, pinturas, arenas, óxidos y grado de terminación que se desee lograr en el proceso de granallado.

PRINCIPALES USOS Y APLICACIONES DE GRANALLADORAS DE CINTA

- Preparación de superficie para aplicaciones de pintura, metalizado, caucho, etc.
- Decapado de piezas forjadas o piezas tratadas térmicamente.
- Desarenado de piezas fundidas en metales ferrosos y no ferrosos.
- Rebarbado de piezas metálicas y no metálicas.
- Eliminación de óxidos y laminillas.
- Procesos de Shot Peening.



DETALLE TÉCNICO - GRANALLADORAS DE CINTA ROTATIVA - LT 2 TR

Modelo	Turbinas		Cinta		Capacidad de carga				Producción Kgs./ hora (**)					
	Cant	Potencia		G	M	Litro (*)	Total (kg)		Unitario (kg)		Densidad del producto (kg / m ³)			
		HP	Kw				G	A	G	A	800	1000	1500	2000
LT 130	2	10	7.5	X	X	130	250	500	20	60	415	510	780	1040
											625	780	1170	1560
LT 240	2	20	15	X	X	240	1000	1500	50	200	750	960	1440	1920
											960	1200	1800	2400
LT 450	2	30	22.5	X	X	450	1800	2000	50	200	1400	1750	2600	3500
											2160	2700	4050	5400
LT 600	2	30	22.5	X	X	600	1800	2000	50	200	1400	1750	2600	3500
											2160	2700	4050	5400

Notas: G: Cinta de Hule/Goma // M: Cinta de Acero

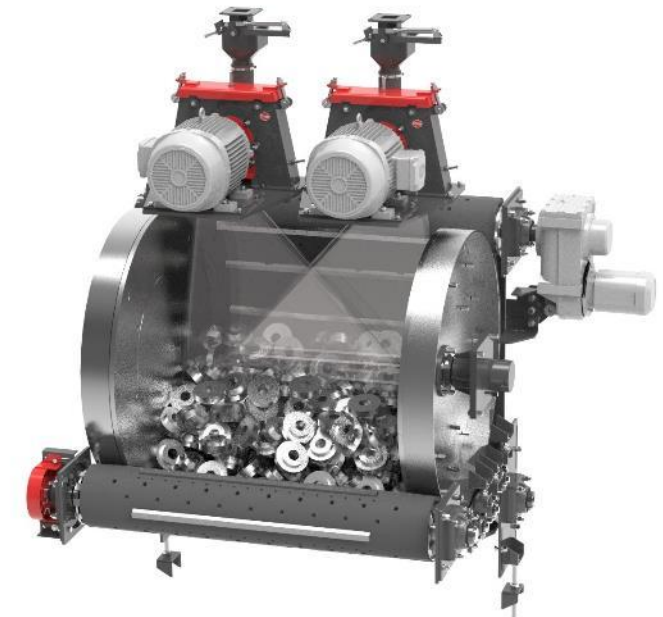
(*) El valor de litros de carga útil es promediado variando conforme el tipo de piezas a granallar.

(**) Los cálculos de producción (kgs/hs) son estimados y varían conforme sea la densidad de piezas a granallar (kgs/m³). Los valores referenciados además varían conforme sea la cantidad de cascarillas, pinturas, arenas, óxidos y grado de terminación que se desee lograr en el proceso de granallado.



VENTAJAS EN LA UTILIZACIÓN DE DOBLE TURBINA EN GRANALLADORAS DE CINTA

- Disminución del tiempo de granallado entre 40% y 50% con similar potencia instalada.
- Disminución de costos de mantenimiento por mejor aprovechamiento del equipo.
- Disminución del consumo de granalla por pieza terminada.
- Disminución del consumo eléctrico por pieza granallada.
- Disminución del costo de mano de obra.
- Mayor homogeneidad en la calidad de terminación de las piezas.



CYM MATERIALES S.A.

SOLUCIONES INDUSTRIALES



ADMINISTRACIÓN Y FÁBRICA

Brig. Estanislao Lopez N° 6
[S2108AIB] Soldini - Santa Fé - Argentina

+54 341 490 1100

+54 9 341 515-0249

info@cym.com.ar

www.cym.com.ar

OFICINA BUENOS AIRES

Eizaguirre 1073
[B1754FLA] San Justo - Buenos Aires - Argentina

+54 11 3979-4111

+54 9 11 3345-8578

+54 9 11 2630-8077

cymba@cym.com.ar