



EQUIPOS DE GRANALLADO DE GANCHO



CYM MATERIALES S.A.
SOLUCIONES INDUSTRIALES

EQUIPOS DE CARGA SUSPENDIDA EN GANCHOS

CYM Materiales SA ofrece a sus clientes una variada gama de túneles continuos de granallado en carga suspendida en ganchos que se ajustan a sus necesidades y que, gracias a su exclusivo diseño, aseguran una alta productividad al más bajo costo operativo.

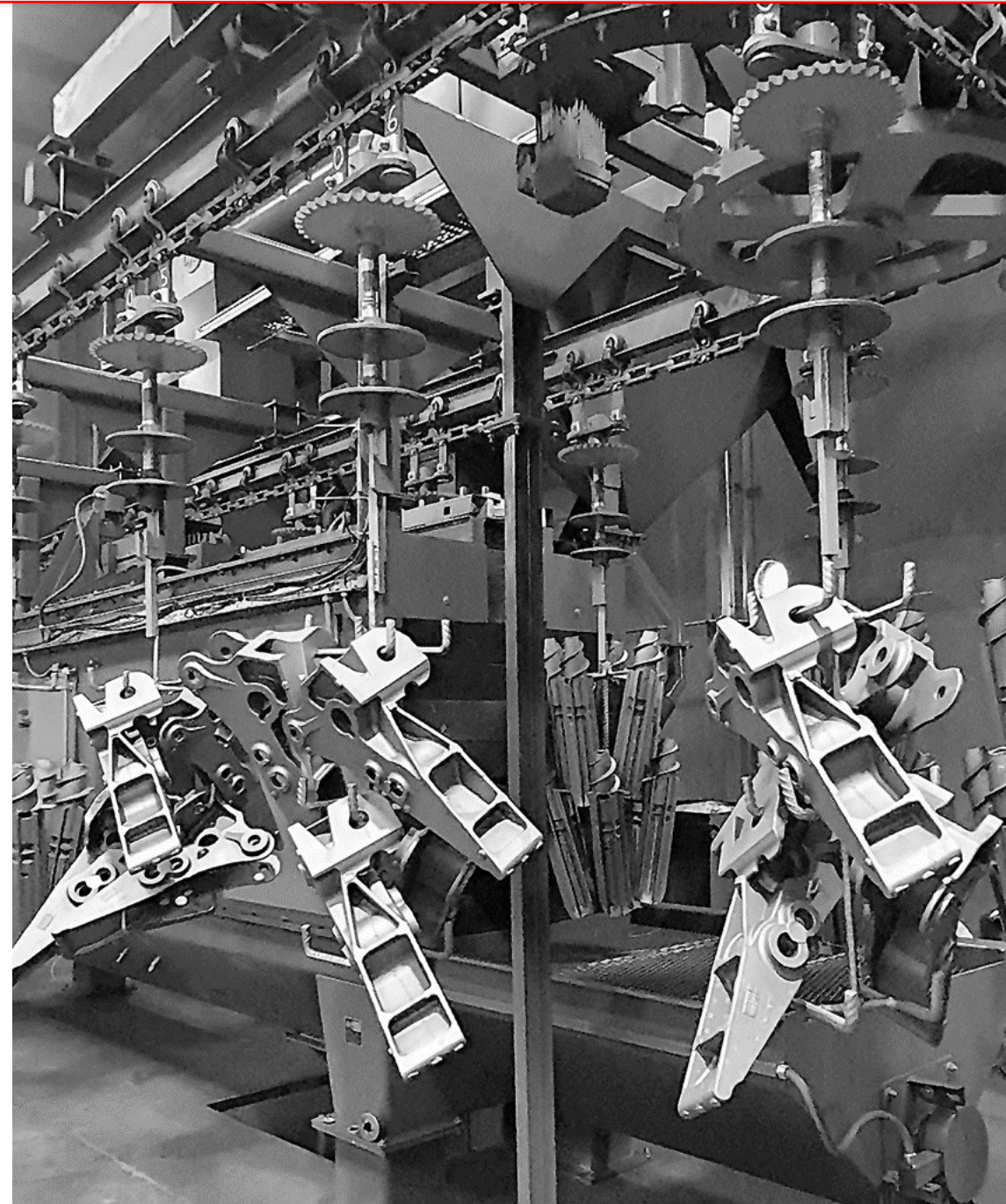
Los túneles de granallado de ganchos se caracterizan por su gran versatilidad permitiendo que un mismo equipo pueda procesar diferentes tipos de piezas, desde materiales pequeños y delicados que no pueden ser golpeados hasta piezas que por su complejidad, peso y tamaño no pueden ser granallados en equipos de cargas a granel.

En CYM contamos con equipos para procesar diferentes volúmenes de carga y pesos y, de acuerdo con los requerimientos de cada cliente, ofrecemos dos opciones de avance de transportador:

- Múltiples ganchos de pasaje continuo
- Múltiples ganchos de pasaje discontinuo

PRINCIPALES USOS Y APLICACIONES

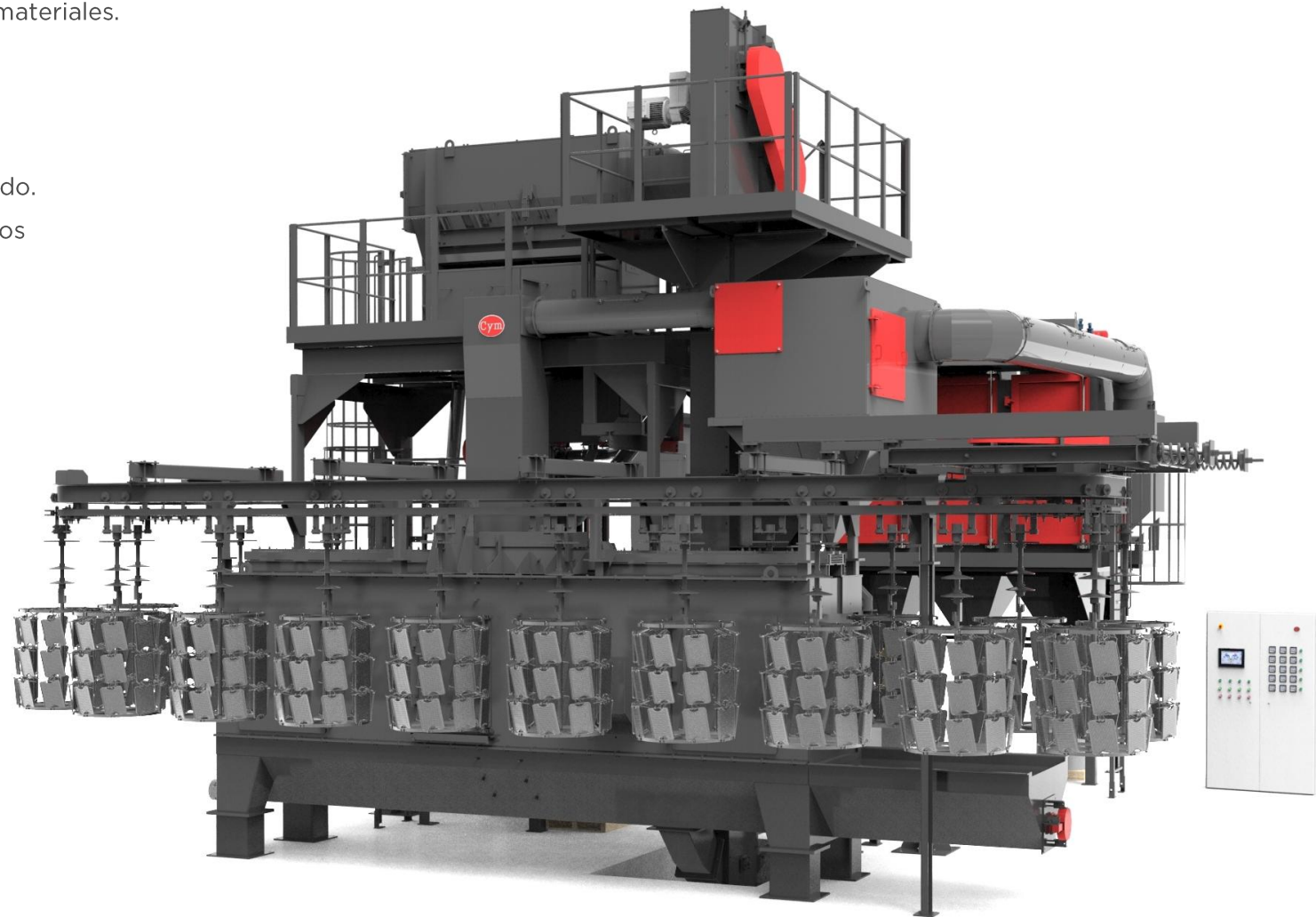
- Desarenado de piezas fundidas en metales ferrosos y no ferrosos.
- Preparación de superficie para aplicaciones de pintura, metalizado, caucho, etc.
- Decapado de piezas forjadas o piezas tratadas térmicamente.
- Rebarbado de piezas metálicas y no metálicas.
- Eliminación de óxidos y laminillas.
- Procesos de Shot Peening.



CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS

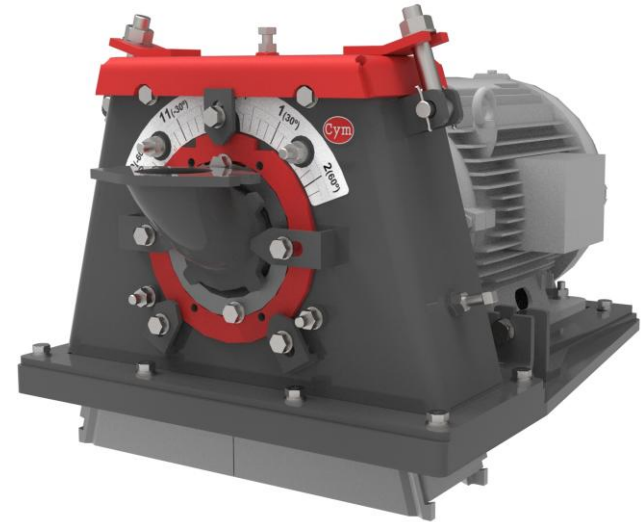
GABINETE PRINCIPAL

- Estructura externa con diseño robusto y compacto.
- Distintas combinaciones de revestimiento interno de la cámara de trabajo utilizando los siguientes materiales.
 - Hule - Caucho resistente a la abrasión.
 - Placas de acero fundido alto Cr ($\geq 64RC$).
 - Placas de Acero MN (11%-14%).
 - Sinfín inferior con espiras de acero templado.
- Dos opciones de Ingreso y egreso de ganchos
 - Puertas deslizantes
 - Apertura motorizada.
 - Tapa neumática para cierre ranura de pasaje de gancho.
 - Vestíbulos de contención de granalla
 - Múltiples cortinas de goma/hule
 - Cepillos y hule para cierre de ranura de pasaje de ganchos
- Batea en zona de descarga de piezas para retorno automático de granalla al equipo.
 - Cerramiento acústico.



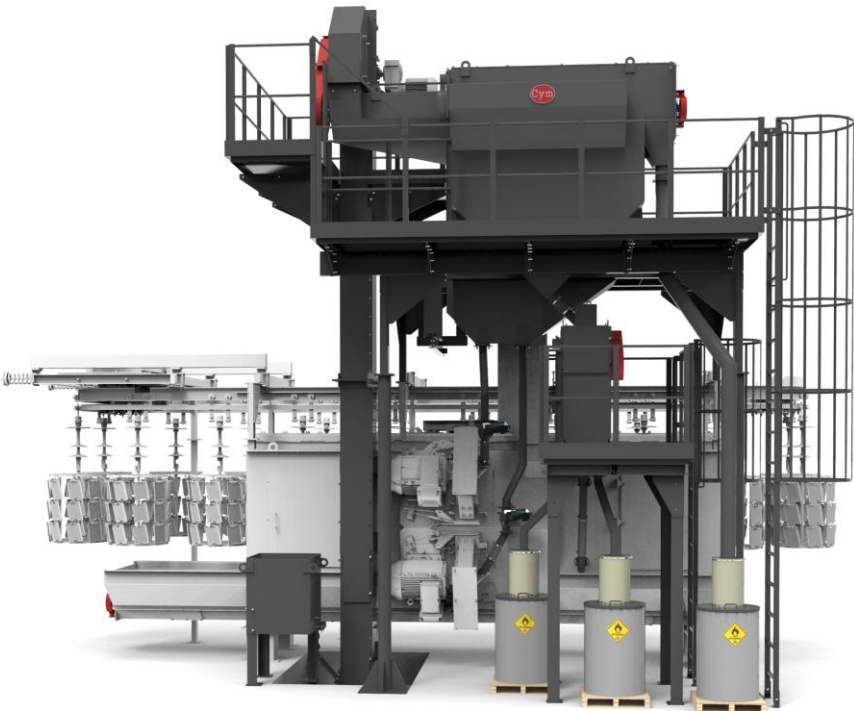
TURBINAS

- Ubicadas estratégicamente para una mejor cobertura y mayor rendimiento de todo el equipo.
- Acople directo al motor de turbina
- Potencias desde 5.5 HP a 60 HP.
- Carcasa de turbina fabricadas en acero MN (11-14%).
- Recubrimiento interno de carcasa fabricado en Acero alto cromo fundido ($\geq 64Rc$).
- Sistema de posicionamiento y fijación de caja de control, permite una correcta regulación del punto caliente.
- Cierre laberíntico de granalla entre acople de motor y carcasa, posibilita montar las turbinas en cualquier posición.



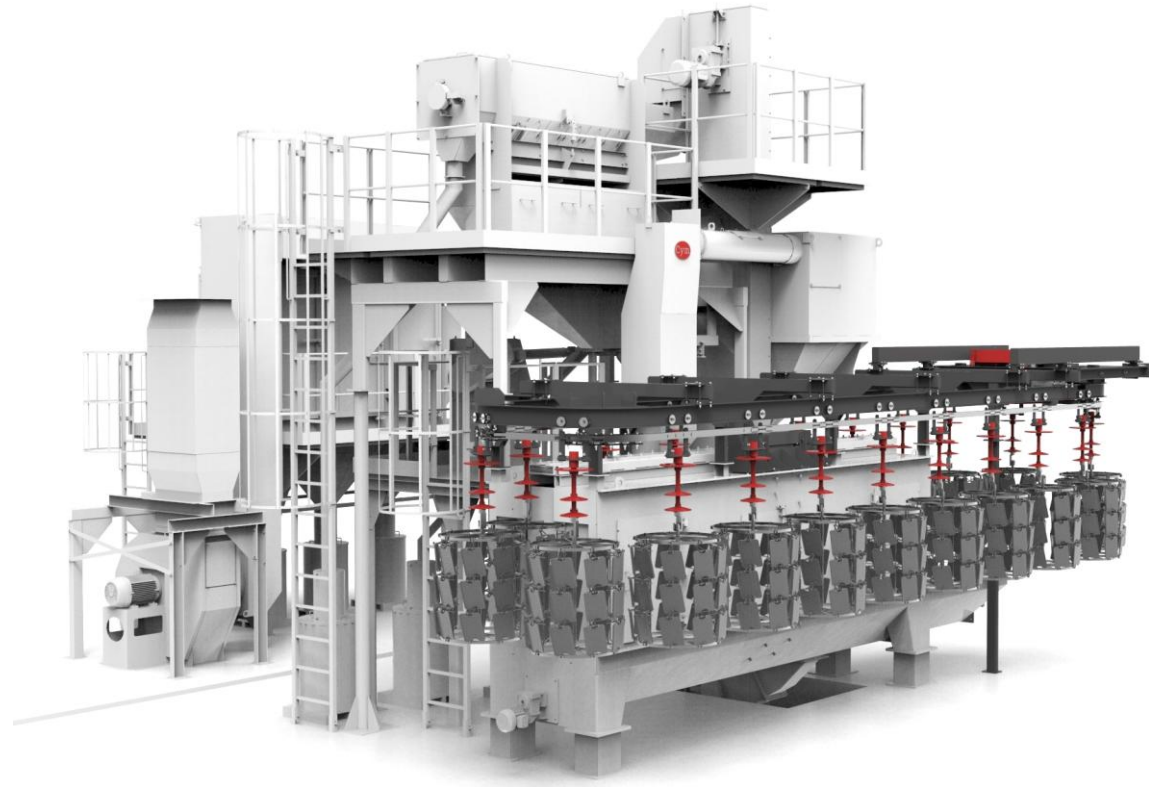
RECIRCULACIÓN Y LIMPIEZA DE ABRASIVO

- Elevador de cangilones.
- Purificador de abrasivo de alta eficiencia y simple regulación para separación de partículas finas mantiene constante la mezcla operativa de trabajo.
- Silo de acumulación de abrasivo.
- Válvulas de control de flujo de abrasivo.
- Plataforma de mantenimiento.
- Opcionales
 - Cargador automático de granalla.
 - Tamiz rotativo auto limpiante, retira en forma automática partículas grandes que pueda traer la mezcla de granalla.
 - Separador magnético de arena.
 - Kit de Monitoreo y ajuste automático de formación de cortina de granalla y caudal de aire mediante controlador de presión diferencial con aviso en HMI.



TRANSPORTADOR AEREO

- Avance de transportador continuo o discontinuo
- Rotación y desplazamiento del gancho frente al haz de granalla
- Opciones de cambios de altura
 - Facilita la carga y descarga de piezas
 - No requiere foso (obra civil)
- Capacidad de carga de ganchos conforme requerimiento del cliente
- Velocidad de rotación de gancho variable



ASPIRADOR DE POLVO

- Estructura de fabricación en acero SAE 1010 de 3.2 mm de espesor.
- Emisión de particulado menor a 5 mmg/Nm³
- Eficiencia: ≥ 0.5 micrones en un 99.9%
- Fácil recambio de elementos filtrantes.
- Sistema continuo de limpieza de elementos filtrantes - Pulse jet.
- Manómetro diferencial de presión.
- Decantador intermedio de abrasivo permite mantener alta aspiración en cabina evitando que granalla buena sea retirada del equipo.
- Ductos para conectar al gabinete.
- Opcionales:
 - Kit silenciador para reducción de ruidos.
 - Plataforma de mantenimiento.



COMPONENTES ELECTRICOS

- Panel de comando de fuerza y operación del equipo.
- Fabricados conforme norma IEC, Nema, UL, de acuerdo a necesidad.
- Opcionales
 - Sensores de movimiento componentes.
 - Arranadores suaves.
 - Comunicación remota de programación.
 - Balizas de seguridad.

DETALLE TÉCNICO - GRANALLADORAS DE GANCHO - LINEA TUN

Modelos	Turbinas			Capacidad de carga		
	Cantidad	Potencia		Kilos (*)	Diámetro (mm)	Altura (mm)
		HP	Kw			
TUN 8X10	2	5.5 a 60	4.1 a 45	Conforme requerimiento del cliente	800	1000
TUN 8X14					800	1400
TUN 12X14					1200	1400
TUN 14X16	3				1400	1600
TUN 18X18					1800	1800
TUN 20X30					2000	3000
TUN 13x17	8				1300	1700

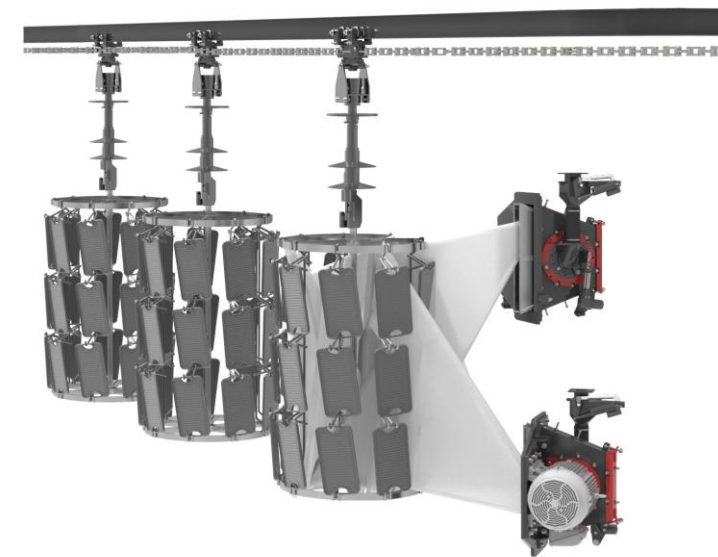
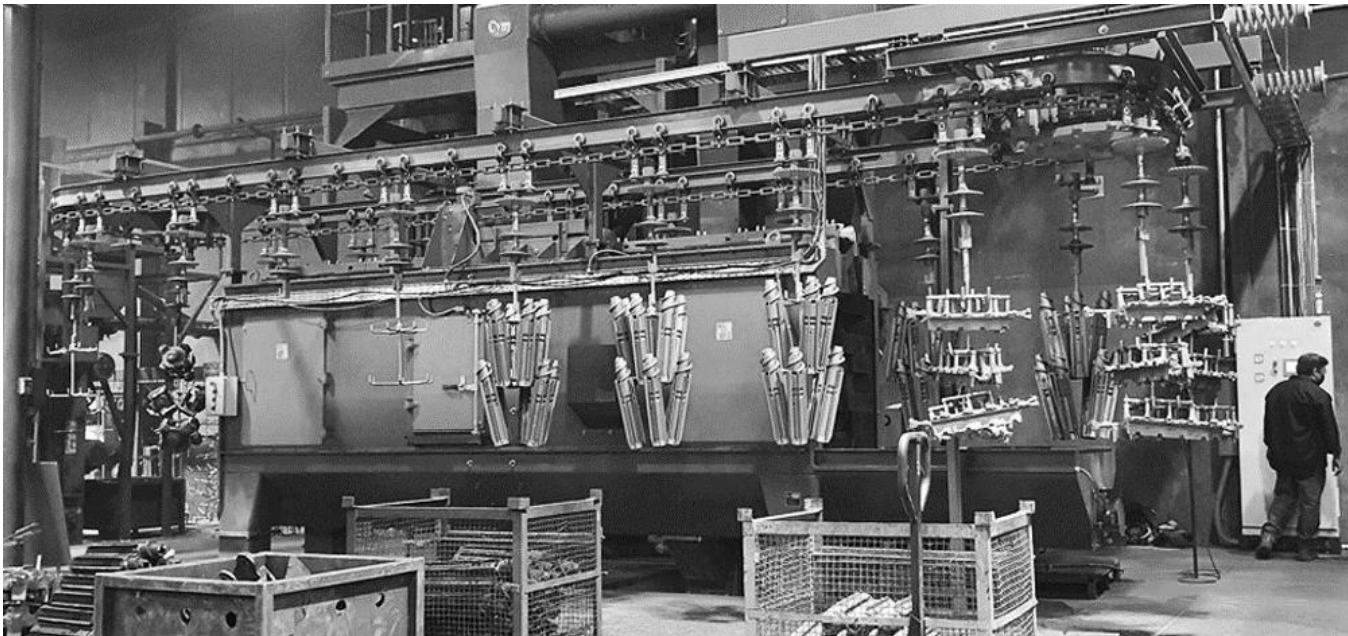
Notas:

(*) Las dimensiones de pasaje máximo de pieza y velocidad de producción pueden ser adaptados a requerimiento puntual del cliente.

(**) La producción de los equipos varía conforme sea la potencia de turbinas instalada y cantidad de cascarilla, pinturas, óxidos y grado de terminación que se desee en granallado.

VENTAJAS EN LA UTILIZACIÓN DE GRANALLADORAS CYM

- Permiten procesar todo tipo de piezas con alto volumen de producción y mínimo costo operativo.
- Excelente homogeneidad de terminación en las piezas procesadas.
- Proceso automático, no requiere mano de obras especializada.
- Utilizando transportador aéreo continuo permite procesar piezas en carga suspendida en línea con procesos de pintura.
- No contamina el medio ambiente.

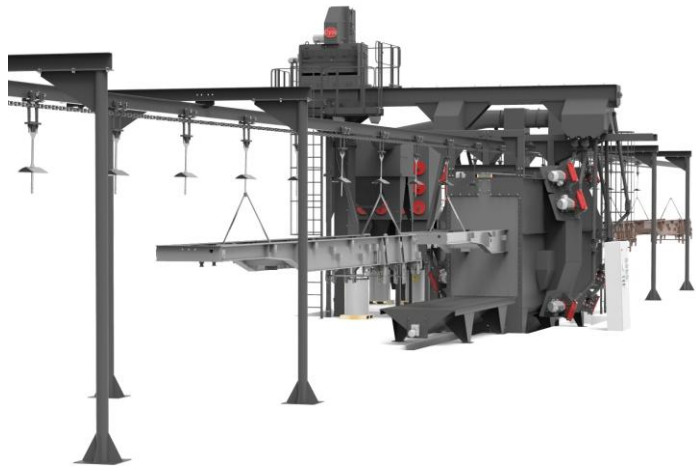
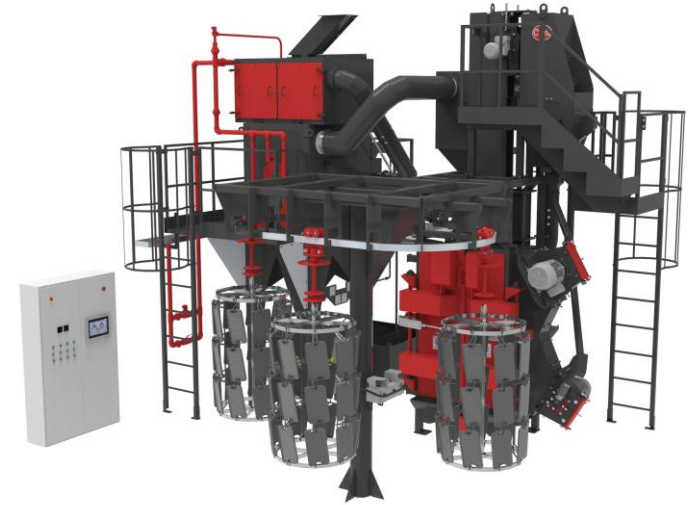


OTROS EQUIPOS UTILIZADOS EN LA INDUSTRIA DEL ACERO

GRANALLADORA DE GANCHO- LÍNEA CAB

Las líneas de granallado de ganchos CAB se caracterizan por su gran versatilidad permitiendo que un mismo equipo pueda procesar diferentes tipos de piezas, desde materiales pequeños y delicados que no pueden ser golpeados hasta piezas que por su complejidad, peso y tamaño no pueden ser granallados en equipos de cargas a granel.

En CYM contamos con equipos para procesar diferentes volúmenes de carga y pesos, de acuerdo a los requerimientos de cada cliente diferentes opciones de gancheras.



TUNELES EN CARGA SUSPENDIDA - LÍNEA PER Y EST

Recomendados para procesos que requieran flexibilidad de trabajo permiten procesar diferentes tamaños y tipos de piezas.

Conforme el modelo los equipos vienen equipados con 4 a 16 turbinas de granallado.

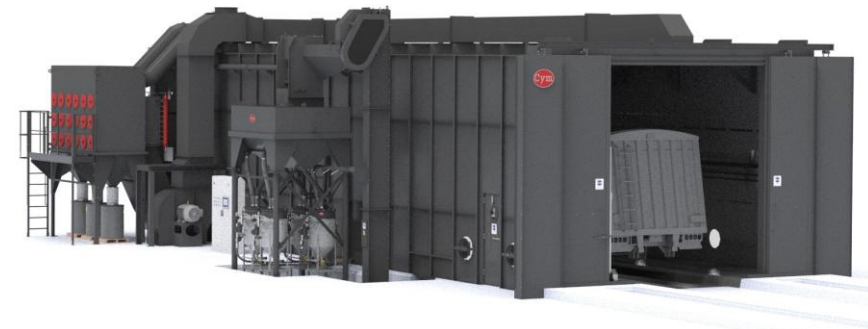
Los túneles de granallado de pasaje continuo permiten además procesar piezas que luego serán pintadas utilizando un mismo transportador aéreo para ambos procesos, evitando manipulaciones innecesarias de piezas.

CUARTOS DE GRANALLADO MANUAL

Permite granallar todo tipo de estructuras soldadas que por su tamaño o complejidad no puedan ser procesadas en equipos de granallado automático por turbinas.

Uno o más operarios llevan a cabo el proceso de granallado manual utilizando equipos de presión para la impulsión del abrasivo

Sistema de bajo rendimiento comparado con equipos de granallado por turbina pero de alta flexibilidad.



CYM MATERIALES S.A.

SOLUCIONES INDUSTRIALES



ADMINISTRACIÓN Y FÁBRICA

Brig. Estanislao Lopez N° 6
[S2108AIB] Soldini - Santa Fé - Argentina

☎ +54 341 490 1100

📞 +54 9 341 515-0249

✉ info@cym.com.ar

www.cym.com.ar

OFICINA BUENOS AIRES

Eizaguirre 1073
[B1754FLA] San Justo - Buenos Aires - Argentina

☎ +54 11 3979-4111

📞 +54 9 11 3345-8578

📞 +54 9 11 2630-8077

✉ cymba@cym.com.ar