



INFORME TÉCNICO
Equipos para centros de revisión periódica
de cilindros de GNC, CNG, GNV o NGV



CYM MATERIALES S.A.
SOLUCIONES INDUSTRIALES

Introducción

CYM Materiales ofrece la línea completa de equipos necesarios para montar Centro de Revisión Periódica de Cilindros o plantas de recalificación e inspección de cilindros de GNC (Gas Natural Comprimido) o CNG (Compressed Natural Gas), GNV (Gas Natural Vehicular) o NGV (Natural Gas Vehicles) para pequeñas o altas producciones incluyendo asesoramiento técnico y proyectos llave en mano.

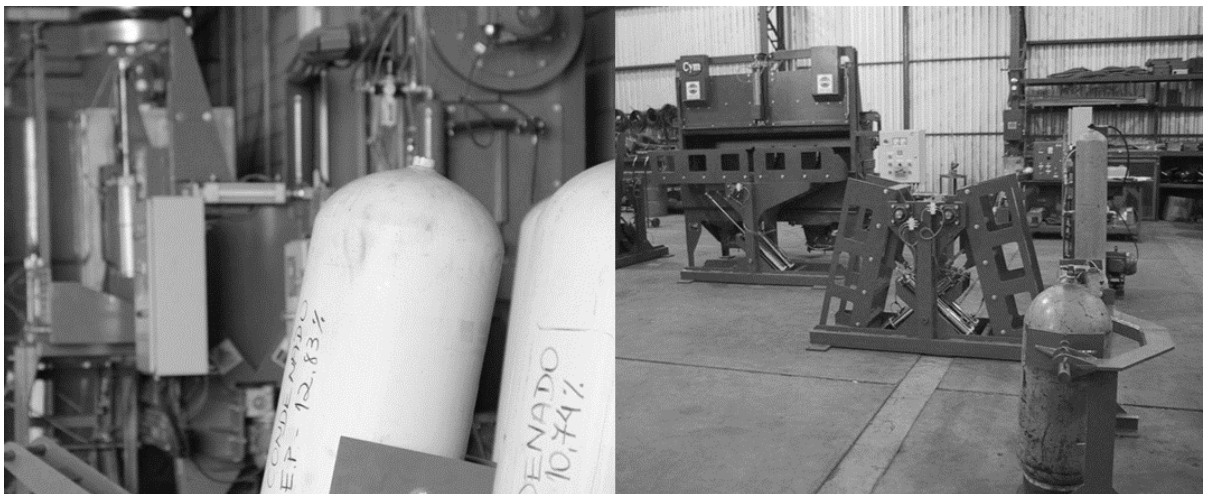
Todos los equipos atienden las más altas exigencias de trabajo siendo los mismos robustos, confiables y compactos.



Cámara de venteo de gases

En la cámara de venteo CVG-100L se vaciarán los gases que traigan los tubos de GNC. La cámara está compuesta por:

- Estructura soporte del sistema con cuatro bases soporte de tubos de GNC.
- Pulmón con mangueras de acople para efectuar el venteo en cuatro tubos de GNC en forma simultánea.
- Tanque de agua de 100 litros de capacidad fabricado en plástico reforzado.



CYM MATERIALES S.A.
SOLUCIONES INDUSTRIALES

Prensa vertical para retiro de válvulas

En la prensa vertical modelo PD-1 se efectuarán el retiro de la válvula que posee el tubo de GNC. También puede utilizarse para colocar y ajustar adecuadamente la misma. La prensa está compuesta por

- Estructura de acero robusta de 2m de largo x 0.53m de ancho x 0.8m de alto.
- Accionamiento neumático de la prensa.

Mesa basculante 180° 2 P

Mesa basculante modelo MB-180° de 2 posiciones para efectuar el vaciado de aceite que pueda tener el tubo, el lavado interno del cilindro para el retiro de contaminantes y el vaciado posterior a la prueba hidráulica. La mesa basculante de 180° 2P está compuesta por

- Estructura de acero robusta de 2.4m de largo x 0.8m de ancho x 1.44m de alto.
- Doble accionamiento neumático de la mesa basculante.
- Accionamiento neumático.

Mesa basculante 90° 1P - IV

En la mesa basculante modelo MB-90°1P IV se efectuará la inspección externa del cilindro de GNC. La mesa posee rodillos paralelos para permitir girar el tubo sobre su eje. La rotación del tubo es manual y el accionamiento de la mesa neumático. La mesa basculante 90° 1P-IV está compuesta por:

- Estructura de acero robusta de 1.74m de largo x 0.8m de ancho x 1.44m de alto
- Movimiento basculante de mesa de accionamiento neumático
- 2 Rodillos transversales locos para permitir el giro del tubo sobre su eje.
- El accionamiento de rotación es manual



CYM MATERIALES S.A.
SOLUCIONES INDUSTRIALES

Equipo de prueba hidráulica ph-1

Dos opciones de equipos para efectuar la prueba hidráulica modelo PH-1 A (automático) y PH-1 M (manual) ambos de expansión volumétrica

El equipo de prueba hidráulica automático PH-1 A esta compuesta por:

- Estructura de acero robusta de 0.6m de largo x 0.7m de ancho x 1.58m de alto.
- Sistema de carga suave sobre balanza.
- Balanza electrónica para pesaje del cilindro de GNC
- Bomba hidráulica accionada por motor de 3HP.
- Presión máxima de trabajo 350 kg/cm2
- 1 manómetro electrónico y 1 manómetro mecánico para medición de presión.
- Sensores de temperatura para toma de datos a PC.
- PLC para control de proceso. El PLC almacena hasta un máximo de datos correspondiente a 1000 ensayos.
- Software para registro de ensayos. archivo, cálculo y medición directa de datos
- CPU para traspaso de datos desde el PLC del equipo e impresión de planillas



El equipo de prueba hidráulica manual PH-1 M está compuesta por:

- Estructura de acero robusta de 0.6m de largo x 0.7m de ancho x 1.58m de alto.
- Bomba hidráulica accionada por motor de 3HP.
- Presión máxima de trabajo 350 kg/cm2
- PLC Zelio para control de purgas y corte a presión programada
- Presostato y manómetro mecánico
- Un (1) Sensor de temperatura para toma de datos a PC. Rango 0°a 100° C



CYM MATERIALES S.A.
SOLUCIONES INDUSTRIALES

GRANALLADORA

Dos opciones de equipos de granallado para efectuar la limpieza de cilindros modelos ECOGNC (automático) y CB1210GNC (manual)

Equipo de granallado automático ECOGNC

Un equipo para el granallado de tubos de ECOGNC GUILLOTINA de 400 mm de diámetro máximo y 2000 mm de largo. La máquina está equipada con dos turbinas modelo TR 300E accionadas por motores de 10 Hp.

Los cilindros se depositan en posición horizontal sobre la mesa basculante MB-90° 1P – MG ubicada en el exterior del equipo. El operario haciéndolo rodar en forma manual lo deposita sobre un par de rodillos ubicados en la zona de granallado. Estos rodillos poseen giro propio para que giren los mismos sobre su eje.

Ubicado el cilindro en el equipo se cierra la puerta de carga y se da inicio al granallado. Al finalizar el mismo se abre la puerta de carga y con un sistema pateador se retira el cilindro granallado del interior del gabinete dejando depositado el mismo nuevamente en la mesa basculante MB-90°1P MG.

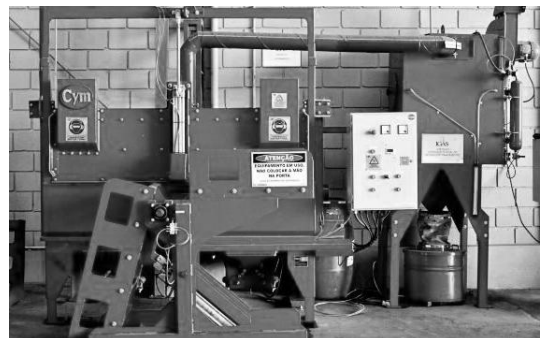
El equipo de granallado ECOGNC compuesta por:

- Gabinete de granallado cubierto en su interior con goma resistente al desgaste
- Rodillos paralelos de acero accionados por motor de 1HP
- Dos turbinas modelo TR250 – 10 HP
- Aspirador de polvo CART 1NM
- Panel de comando general
- Mesa basculante de carga de cilindros modelo MB-90° 1P MG Rolos paralelos de fundición de alta resistencia al desgaste

Equipo de granallado manual CB1210 GNC

El equipo de prueba hidráulica PH1A está compuesta por:

- Gabinete construido en chapa plegada y soldada de 4 mm de espesor
- Visores de vidrio laminado, de fácil recambio con tornillos.
- Iluminación: Con 2 tubos fluorescentes exteriores a través de vidrio laminado.
- Guanteras: muy amplias con guantes y mangas en una sola pieza.
- Proyección: equipo de presión CB 70-DM, comando por pedalera.
- Extracción: mediante extractor centrífugo, al final del circuito libre de polvos abrasivos y desgastes. con cartucho filtrante con limpieza por sopleteo neumático.



CYM MATERIALES S.A.
SOLUCIONES INDUSTRIALES

- Recolección. El abrasivo proyectado es limpiado mediante corrientes de aire y queda depositado en la tolva de la cabina listo para su recarga.
- Mesa soporte de cilindros (para giro y avance) compuesta por:
 - Dos mesas de carga y descarga de cilindros de 1600 mm de largo cada una
 - Dos rolos de acero inclinados para dar giro y avance de cilindros montados en las mesas externas. Los rolos son accionados por un reductor de 0.5 Hp.

Cabina de pintura

Una cabina para el pintado vertical de tubos de GNC con pintura líquida compuesta por:

- Estructura fabricada en acero de 2 mm de espesor
- Sistema neumático para izado de cilindro
- Filtros de papel para retención de pintura
- Ventilador axial para aspiración de pinturas en suspensión.
- Chimenea de salida al exterior del galpón.
 - Equipo de pintura



Equipos complementarios

- Carros manuales para el movimiento de cilindros de GNC dentro de las distintas etapas de verificación
- Bases fijas de posición vertical para cilindros de GNC en espera
- Juegos de cuños para marcado de cilindros e identificación de taller reparador
- Medidores calibres rosca y medidor de espesores por ultrasonido
- Caldera para lavado interno de cilindros GNC con lanza y boquilla especial para el lavado interno de los cilindros. (a ser usado con la hidrolavadora)
- Compresor a tornillo 15Hp



CYM MATERIALES S.A.
SOLUCIONES INDUSTRIALES



CYM MATERIALES S.A.
SOLUCIONES INDUSTRIALES

ADMINISTRACIÓN Y FÁBRICA

Brig. Estanislao Lopez N° 6
[S2108AIB] Soldini – Santa Fé – Argentina

☎ +54 341 490 1100

📞 +54 9 341 515-0249

✉ info@cym.com.ar

www.cym.com.ar

OFICINA BUENOS AIRES

Eizaguirre 1073
[B1754FLA] San Justo – Buenos Aires – Argentina

☎ +54 11 3979-4111

📞 +54 9 11 3345-8578 +54 9 11 2630-8077

✉ cymba@cym.com.ar

www.cym.com.ar

