

GRANALLA DE ACERO ANGULAR (GRIT)

La granalla angular (Grit) es producida con acero de la mejor procedencia, para asegurar la alta eficiencia del producto. Es tratada térmicamente bajo proceso especial, que consigue que tengan una estructura martensítica revenida, asegurando resistencia a la fatiga y eficacia operacional.

La granalla angular se fabrica en diferentes granulometrías y durezas conforme normas SAE J444, SAE J-827 y SAE J-1993, haciendo posible un excelente resultado en diferentes aplicaciones de granallado, tales como:

- Remoción de arenas de fundición
- Preparación de superficies para pinturas
- Decapado de piezas forjadas, laminados planos y redondos, estructuras metálicas
- Metalizados, granallado de cilindros de laminación
- Limpieza en general



Normas de fabricación

Fabricada bajo normas SAE J444, SAE J-827 y SAE J-1993

Composición química

Carbono (C)	0.80 % - 1.20 %
Manganeso (Mn)	0.60 % - 1.20 %
Silicio (Si)	> 0.40 %
Fósforo (P)	≤ 0.05 %
Sulfuro (S)	≤ 0.05 %

Estructura

Estructura Martensítica totalmente fina y homogénea. La operación de temple bien controlado confiere a la granalla una estructura metalúrgica en la que los átomos de hierro y de carbono se agrupan de la forma más fina y regular posible. Esta estructura permite una homogeneidad de la dureza y resistencia dentro del conjunto de las partículas de granalla. Sin esta estructura, la granalla no podría tener la resistencia necesaria para sus aplicaciones.

Granulometrías

		TAMICES																	
		7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120	200	325
		2.80	2.30	2.00	1.70	1.40	1.18	1.00	0.85	0.71	0.60	0.50	0.42	0.39	0.30	0.18	0.13	0.08	0.05
CODIGOS DE GRANALLA	G12		Pasa Todo		80% min	90% min.													
	G14			Pasa Todo		80% min	90% min.												
	G16				Pasa Todo		75% min	85% min.											
	G18					Pasa Todo		75% min		85% min.									
	G25						Pasa Todo			70% min			80% min.						
	G40							Pasa Todo					70% min		80% min.				
	G50									Pasa Todo					65% min	75% min.			
	G80												Pasa Todo			65% min	75% min.		
	G120														Pasa Todo		60% min	70% min.	

De acuerdo a norma internacional SAE J-444

Dureza

En líneas generales la dureza de la granalla angular (Grit) es mayor que la dureza de granalla esférica (shot) debido a su característica de uso. Para atender un mercado cada vez más exigente se ofrecen 3 distintos tipos de dureza

- Granalla Tipo C: esta granalla se redondea rápidamente con el uso, es particularmente recomendada para procesos de remoción de laminilla y preparación de superficies.
- Granalla tipo D: Esta granalla también pierde ángulos durante el proceso de granallado y es recomendada especialmente para procesos de remoción de laminilla y preparación de superficies.
- Granalla tipo H: Presentando una alta dureza, la granalla tipo H permanece angular en la mezcla operativa. Es particularmente efectiva en el proceso de preparación de superficies, cuando se requieren superficies uniformemente rugosas.

Denominación	Dureza
C	480-550 Hv (48-52 Hrc)
D	577-720 Hv (54-61 Hrc)
H	> 697 Hv (> 60Hrc)

ADMINISTRACIÓN Y FÁBRICA

Brig. Estanislao Lopez N° 6

[S2108AIB] Soldini - Santa Fé - Argentina

☎ +54 341 490 1100 / 📞 +54 9 341 515-0249

info@cym.com.ar



www.cym.com.ar