

GRANALLA DE ACERO INOXIDABLE - ANGULAR

La Granalla de acero inoxidable angular Grittal GH y Grittal GM son utilizadas en sistemas de granallado de turbina o granallado de aire comprimido por presión o succión para procesos de limpieza, rebarbado, acabado, terminación y preparación de superficies como

- Fundición y forja de aluminio y aceros inoxidables
- Fundición inyectada de zinc y zamak
- Metales no férricos y aleaciones especiales
- Construcción de maquinaria y calderería en acero inoxidable
- Industria de elaboración de granito, piedra natural y de hormigón prefabricado



En comparación con granallas y abrasivos minerales, Chronital (esférica) y Grittal (angular) ofrecen importantes ventajas:

- Mayor durabilidad
- Tiempos de granallado más cortos
- Superficies de aspecto más claro y brillantes
- Superficies libres de oxidación y polvos contaminantes
- Menor desgaste de los equipos de granallado

Menores niveles de generación de polvo

Características relevantes

Granalla angular fundida en aleación de cromo, resistente a la oxidación (canteada y endurecida)

Composición química

Denominación	Chronital 13
Carbono (C)	2 %
Cromo (Cr)	30 %

Estructura

- Grittal GH - Estructura Martensita con carburos de cromo.
- Grittal GM - Estructura Ferrita con carburos de cromo.

Densidad

4,1 kg/dm³

Dureza

El nivel de dureza de la granalla Grittal angular es el siguiente:

- Grittal GH: 750 HV
- Grittal GM: 640 HV

Granulometrías

		CODIGOS DE LA GRANALLA - GRITTAL GH y GRITTAL GM									
		G300	G200	G150	G100	G60	G50	G40	G30	G20	G10
TAMICES	3	5% max									
	2.5										
	2		5% max								
	1.7	90% min		5% max							
	1.4		90% min		5% max						
	1.25			90% min		5% max					
	1				90% min		5% max				
	0.8							5% max			
	0.7					90% min					
	0.6						90% min				
	0.5								5% max		
	0.4							90% min			
	0.3									5% max	
	0.2										5% max
	0.14								90% min		
	0.09									90% min	
	< 0.09										

Aplicaciones	Grittal	Abrasivos que reemplaza la granalla inoxidable Grittal
Preparación de superficies para aplicaciones de polvo, teflón, porcelanas, revestimientos cerámicos, pinturas, metalizados, caucho, poliuretano, etc.	G 20 - G 50	Oxido de aluminio, Starblast, Garnet y abrasivos minerales similares de similar tamaño.
Remoción de laminilla de tratamiento térmico, forjas, arenas de fundiciones, etc.	G 20 - G 60	Oxido de aluminio, Starblast, Garnet y abrasivos minerales similares de similar tamaño.
Eliminación de cerámicas o terminación final en piezas fundidas.	G 30 - G 40	Oxido de aluminio, Starblast, Garnet y abrasivos minerales similares de similar tamaño.
Granallado rápido (cepillado) en aceros galvanizados.	G 20 - G 40	Oxido de aluminio, Starblast, Garnet y abrasivos minerales similares de similar tamaño.
Limpieza de componentes contaminados para reducir la eliminación de residuos.	G 30 - G 50	Oxido de aluminio, Starblast, Garnet y abrasivos minerales similares de similar tamaño.
Preparación de superficies en ambientes húmedos (ejemplo: astilleros).	G 40 - G 50	Granalla de acero.
Gravado y texturizado de granito y hormigón pretensado.	G 20 - G 40	Oxido de aluminio, Starblast, alumina zirconia y abrasivos minerales similares de similar tamaño.
Eliminación del color azulado de soldaduras en la superficie de fabricaciones de piezas en acero inoxidable (Grittal mezclado con Chronital).	80% S 10 + 20% G 10	Microesfera de vidrio.

VENTAJAS RESPECTO DE OTROS ABRASIVOS

El uso de la granalla de acero inoxidable en recintos cerrados es extremadamente ventajoso respecto de otros abrasivos conocidos destacando los siguientes puntos.

Menor costo de abrasivo por superficie granallada

- 50% a 85% debido a un menor consumo

Operación de granallado estable

- Menor nivel de rotura de abrasivo
- Rugosidad y acabado superficial homogéneo
- Facilidad para mantener el mix operativo de granalla
- Acabado superficial brillante

Virtualmente libre de polvo

- Mejora del medio ambiente del lugar de trabajo
- Mejor visibilidad en cuartos de granallado manual
- Menor tiempo de granallado y menor retrabajo
- Menor contaminación ambiental
- Menor cantidad de residuos (muy importante si está contaminado con pinturas u otros residuos peligrosos que deban ser tratados especialmente)

Ahorros de costos adicionales

- Al menos un 50% de ahorro de boquillas, mangueras y elementos filtrantes
- Menor costo para la eliminación de residuos
- Menor costo de inversión en filtros de polvo
- Reducción del tiempo muerto y costos relacionados con el mantenimiento de los componentes

Abrasivo adecuado para usarse en equipos con turbinas centrífugas de granallado

- Menor costo y mayor performance por unidad de granallado

ADMINISTRACIÓN Y FÁBRICA

Brig. Estanislao Lopez N° 6

[S2108AIB] Soldini - Santa Fé - Argentina

☎ +54 341 490 1100 / 📞 +54 9 341 515-0249

info@cym.com.ar



www.cym.com.ar