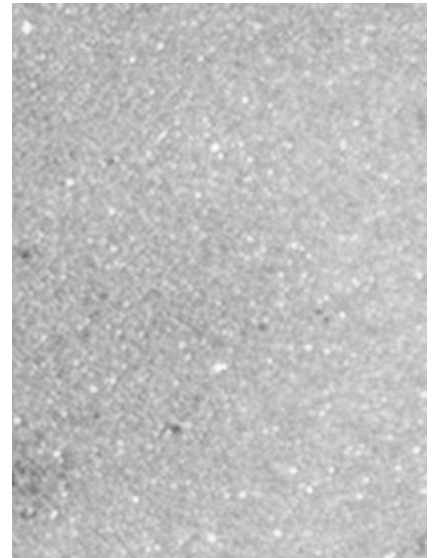


MICROESFERA DE VIDRIO (GLASS BEAD)

Las microesferas de vidrio utilizadas en procesos de granallado, constituyen un abrasivo que permite efectuar diferentes operaciones como ser

- Limpieza de metales, plásticos, maderas, y otros materiales
- Terminación decorativa
- Grabado
- Shot-peening.

A diferencia de otros abrasivos no producen remoción del metal base, y al ser el vidrio químicamente inerte no reacciona con el material tratado



Se fabrican de modo tal que combinan dureza con resistencia a la fractura y al poseer un alto porcentaje de esfericidad, lo que equivale a decir, una mínima proporción de aristas o cantos vivos, logran terminaciones superficiales de alta calidad. Además debido al estricto control del tamaño de la partícula, las terminaciones obtenidas son sumamente uniformes.

Características relevantes

- Esfericidad
 - Método Roundometer - ASTM D 1155-53: $\geq 70\%$
 - Método Microscópico $\geq 80\%$
- Índice de reúso: 5 – 8 impactos.
- Dureza: 5-6 MOSH
- Peso específico: aprox. 2,5 g/cm³
- Densidad aparente: aprox. 1,5 – 1,6 g/cm³ (según el tamaño del grano)
- Color: transparente

Composición química

- SiO₂ 70 a 73 %
- CaO 7 a 11 %
- MgO 3 a 5 %
- Na₂O 13 a 15 %
- K₂O 0.2 a 0.6 %

Granulometrías

Denominación	Tamaño (micrones)	Denominación Comercial	
MS-XPX	150-850	85	Súper Gruesa
MS-XHX	75-850	80/2	Gruesa
MS-MH	105-212	MH	Mediana
MS-MLL	53-105	ML	Fina

Utilizaciones más difundidas

- Limpieza de matrices de extrusión, forjado y estampado.
- Limpieza y texturado de molde de fundición, inyección y vulcanizado de aluminio, bronce, caucho, plásticos, vidrios, zamak.
- Limpieza de rotores, arrollamientos, armaduras y escobillas en motores eléctricos y generadores.
- Limpieza de motores de todo tipo, de tapa de cilindro, válvulas, pistones, bielas, cigüeñales, etc. (eliminación de depósitos de carbón).
- Limpieza y eliminación de las sales de tratamiento térmico y decoloración producida en partes endurecidas o aceros de alta dureza.
- Limpieza de elementos contaminados superficialmente con radioactividad en centrales nucleares.
- Limpieza de partes contaminadas en máquinas de todo tipo de talleres gráficos.
- Limpieza y remoción de pintura, barnices, lacas o cualquier óxido.
- Micro-rebabado.
- Limpieza y rebabado de precisión sin cambios de dimensiones.
- Preparación de superficies para: pintado, plateado, anodizado, cromado, cromo duro u otros recubrimientos o tratamientos galvánicos.
- Tratamiento de shot peening para incrementar la resistencia a la fatiga y a la corrosión de partes críticas en componentes de turbinas, motores de avión, resortes, engranajes, etc.
- Eliminación de rayas, defectos, marcas de herramientas en moldes y matrices
- Provisión de una terminación anti reflectiva en instrumental quirúrgico, herramientas, limpiaparabrisas, frentes de equipos electrónicos, etc.
- Terminación decorativa de calidad en acero inoxidable aceros al cromo níquel, aluminio, plástico, bronce, latón, cobre, hierro
- Graneado microscópico para retención de lubricantes o desmoldantes.
- Limpieza de moldes de fabricación de neumáticos.

ADMINISTRACIÓN Y FÁBRICA

Brig. Estanislao Lopez N° 6

[S2108AIB] Soldini - Santa Fé - Argentina

☎ +54 341 490 1100 / 📞 +54 9 341 515-0249

info@cym.com.ar



www.cym.com.ar